



группа компаний
КАПИТЕЛЬ
искусство вентиляции



О Компании

Вентиляционная компания «Капитель вент» была основана в 2006 году. Сегодня в его состав входят строительная, проектно — монтажная и две производственные компании.

Первое производственное подразделение нашей организации занимается изготовлением воздухораспределительных систем, вытяжных зонтов, фасонных элементов и любых других комплектующих для систем вентиляции.

Широкая линейка продукции «Капитель», в сочетании с возможностью производства нестандартных изделий, позволяют реализовать проекты любой сложности. Воздуховоды из оцинкованной стали выполненные по стандартам ГОСТ являются одним из основных направлений производства.

В 2011 году был открыт второй производственный цех завода, это позволило значительно увеличить объем выпускаемой продукции и сократить сроки выполнения заказов.

Отдел «Стандартизации и управления качеством» внимательно проверяет каждое изделие, поэтому вентиляционные системы «Капитель» соответствуют всем существующим стандартам.

Среди клиентов нашей вентиляционной компании такие крупные организации, как завод «Тойота», завод «Ниссан», завод «Русский Стандарт», новая Балтийская АЭС, «Лукойл», завод «KNAUF», сеть магазинов «Летуаль» и «Sephora» и многие другие. Так же мы осуществляем поставки по всей стране, вентиляция нашего производства установлена на объектах в Самаре, Новороссийске, Красноярске, Пскове и других городах России.



ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МЕНЕДЖМЕНТА «КАПИТЕЛЬ ВЕНТ»

✓ ОТДЕЛ КОМПЛЕКТАЦИИ ЗАКАЗОВ

Преимущества

- Увеличение скорости обработки заказа путем автоматизации всех процессов
- Благодаря грамотной работы отдела комплектации исключаются случаи ошибок в сортировке заказов

✓ ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ

Преимущества

- Технология производства изделий четко регламентирована и имеет маршрутную карту и фиксированное время производства, что позволяет определять точные сроки производства
- ОРК схема предусматривает двойной контроль продукции на каждом этапе производства: от момента обработки заказа до выпуска и хранения
- Контроль заключается в персональной ответственности каждого отдела при передаче заказа
- Обработка тех. карты осуществляется инженером



✓ ШТРИХ КОДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ

Преимущества

- Автоматизация складской деятельности
- Экономия времени при комплектации
- Персонализация изделия на каждом этапе:
от производства до отгрузки





✓ СКЛАДСКОЙ МЕНЕДЖМЕНТ

Преимущества

- Использование доработанной управленческой программой 1С позволяет нам определять наиболее востребованные товары, которые мы поддерживаем на складе в наличии
- Компания обеспечивает максимальный уровень сервиса при комплектации заказов
- Всегда в наличии все необходимые расходные материалы систем вентиляции и кондиционирования

✓ СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Преимущества

- Ведется оперативный программный контроль всего производственного цикла
- Отчет по производству каждого изделия
- Индивидуальное отслеживание ответственной бригады
- Адресное хранение заказов
- Прозрачная система приемки продукции на складе



✓ СКЛАДСКОЙ ТЕРМИНАЛ

Преимущества

- Увеличение скорости логистических операций
- Обеспечивается эффективное хранение, учет и подача.



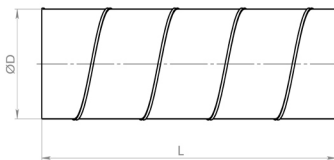


Круглые воздуховоды

Круглые воздуховоды изготавливаются из оцинкованной стали в соответствии с требованиями СНиП 41-01-2003 без нарушения цинкового покрытия. В состав круглой системы воздуховодов входят прямые участки, фасонные части и соединительные фитинги (ниппеля и муфты). В круглых воздуховодах потеря потока свежего воздуха во время его транспортировки в помещении, сведены к минимуму за счет ниппельного соединения.

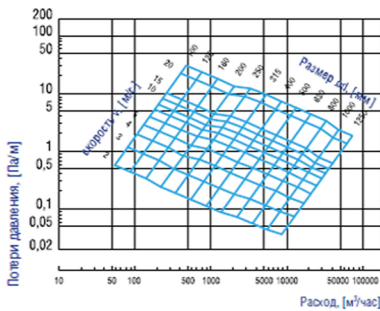
Воздуховод спирально-навивной

Стандартная длина спирально - навивного воздуховода составляет 3 метра. По запросу возможно изготовление участков в 1 и 1,5 метра. Материал изготовления: оцинкованная и нержавеющая сталь. Толщина металла: оцинкованная сталь - «0,5-1,2 мм», нержавеющая - «0,5-0,8 мм». Исполнение «П» - плотное..



обозначение
200-3000-0,55

— толщина стали t, мм
— длина L, мм
— диаметр D, мм



| D, мм | Площадь пог.м | Площадь сечения | Масса пог.м | t, мм |
|-------|---------------|-----------------|-------------|-------|
| 100 | 0,32 | 0,008 | 1,5 | 0,5 |
| 125 | 0,4 | 0,012 | 1,8 | |
| 140 | 0,44 | 0,015 | 2 | |
| 160 | 0,51 | 0,02 | 2,2 | |
| 180 | 0,57 | 0,025 | 2,5 | |
| 200 | 0,63 | 0,031 | 2,8 | |
| 225 | 0,71 | 0,04 | 3,1 | |
| 250 | 0,79 | 0,049 | 3,5 | |
| 280 | 0,88 | 0,062 | 3,9 | |
| 315 | 0,99 | 0,078 | 4,4 | |
| 355 | 1,12 | 0,099 | 5 | |
| 400 | 1,26 | 0,126 | 5,6 | |
| 450 | 1,42 | 0,159 | 6,3 | |
| 500 | 1,58 | 0,196 | 7 | |
| 560 | 1,76 | 0,246 | 11 | 0,7 |
| 630 | 1,98 | 0,312 | 12,4 | |
| 710 | 2,24 | 0,396 | 14 | |
| 800 | 2,52 | 0,501 | 15,7 | |
| 900 | 2,83 | 0,636 | 22,8 | 0,9 |
| 1000 | 3,15 | 0,786 | 25,4 | |
| 1120 | 3,52 | 0,985 | 28,4 | |
| 1250 | 3,93 | 1,227 | 31,7 | |



Воздуховод прямошовный

Прямошовные воздуховоды изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Стандартный прямой участок составляет 1250 мм. Возможно производство участков по 2500 мм. Исполнение «П» -плотное. Также по запросу клиента возможно изготовление нестандартных диаметров.



обозначение
200-3000-0,55

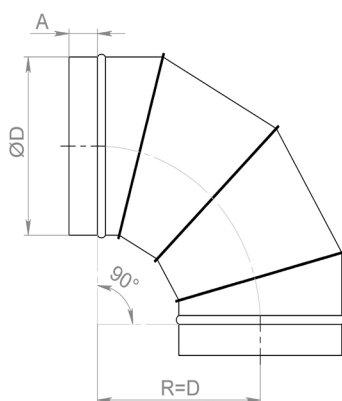
толщина стали t, мм
длина L, мм
диаметр D, мм



| D | Толщина | L | м ² | кг |
|------|---------|------|----------------|-------|
| 100 | 0,5 | 1000 | 0,31 | 1,35 |
| 125 | 0,5 | 1000 | 0,39 | 1,66 |
| 140 | 0,5 | 1000 | 0,44 | 1,84 |
| 160 | 0,5 | 1000 | 0,50 | 2,09 |
| 180 | 0,5 | 1000 | 0,57 | 2,34 |
| 200 | 0,5 | 1000 | 0,63 | 2,58 |
| 225 | 0,5 | 1000 | 0,71 | 2,89 |
| 250 | 0,5 | 1000 | 0,79 | 3,20 |
| 280 | 0,5 | 1000 | 0,88 | 3,57 |
| 315 | 0,5 | 1000 | 0,99 | 4,00 |
| 355 | 0,7 | 1000 | 1,12 | 6,29 |
| 400 | 0,7 | 1000 | 1,26 | 7,07 |
| 450 | 0,7 | 1000 | 1,41 | 7,93 |
| 500 | 0,7 | 1000 | 1,57 | 8,80 |
| 560 | 0,7 | 1000 | 1,76 | 9,83 |
| 630 | 0,7 | 1000 | 1,98 | 11,04 |
| 710 | 0,7 | 1000 | 2,23 | 12,42 |
| 800 | 0,7 | 1000 | 2,51 | 14,14 |
| 900 | 0,9 | 1000 | 2,83 | 20,40 |
| 1000 | 0,9 | 1000 | 3,14 | 22,62 |
| 1120 | 0,9 | 1000 | 3,52 | 25,28 |
| 1250 | 0,9 | 1000 | 3,93 | 28,17 |

Отвод круглый 90°

Отводы круглые 90 градусов изготавливаются из оцинкованной стали толщиной 0,45-1 мм, нержавеющей стали 0,5 -1 мм, и черной стали от 1 мм до 4 мм. Диаметр изделий от 100 до 1250 мм. Возможны следующие опции: изменение длины шейки, изменение радиуса, изменение диаметра, функция перехода. Исполнение «П» - плотное.

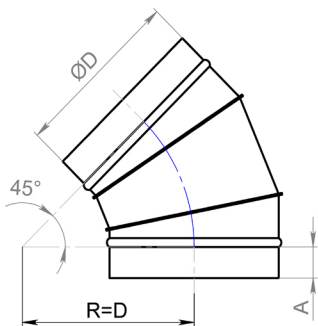


| D | Толщина | R | м ² | кг |
|------|---------|------|----------------|-------|
| 100 | 0,5 | 1 | 0,09 | 0,35 |
| 125 | 0,5 | 1 | 0,13 | 0,51 |
| 140 | 0,5 | 1 | 0,15 | 0,59 |
| 160 | 0,5 | 1 | 0,19 | 0,75 |
| 180 | 0,5 | 1 | 0,23 | 0,90 |
| 200 | 0,5 | 1 | 0,28 | 1,10 |
| 225 | 0,5 | 1 | 0,34 | 1,33 |
| 250 | 0,5 | 1 | 0,41 | 1,61 |
| 280 | 0,5 | 1 | 0,50 | 1,96 |
| 315 | 0,5 | 1 | 0,61 | 2,39 |
| 355 | 0,5 | 1 | 0,76 | 2,98 |
| 400 | 0,7 | 0,92 | 0,88 | 4,84 |
| 450 | 0,7 | 0,92 | 1,09 | 5,99 |
| 500 | 0,7 | 0,92 | 1,32 | 7,25 |
| 560 | 0,7 | 0,92 | 1,64 | 9,01 |
| 630 | 0,7 | 0,92 | 2,12 | 11,65 |
| 710 | 0,7 | 0,92 | 2,64 | 14,51 |
| 800 | 0,7 | 0,8 | 2,93 | 16,10 |
| 900 | 0,7 | 0,8 | 3,65 | 20,06 |
| 1000 | 0,9 | 0,8 | 4,44 | 31,37 |
| 1120 | 0,9 | 0,8 | 5,51 | 38,93 |
| 1250 | 0,9 | 0,78 | 6,63 | 46,84 |



Отвод круглый 45°

Отводы круглые 45 градусов изготавливаются из оцинкованной стали толщиной 0,45-1 мм, нержавеющей стали 0,5 -1 мм, и черной стали от 1 мм до 4 мм. Диаметр изделий от 100 до 1250 мм. Возможны следующие опции: изменение длины шейки, изменение радиуса, изменение диаметра, функция перехода. Исполнение «П» - плотное.

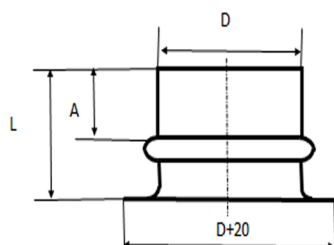


| D | Толщина | м ² | кг |
|------|---------|----------------|-------|
| 100 | 0,5 | 0,07 | 0,27 |
| 125 | 0,5 | 0,09 | 0,35 |
| 140 | 0,5 | 0,10 | 0,39 |
| 160 | 0,5 | 0,13 | 0,51 |
| 180 | 0,5 | 0,15 | 0,59 |
| 200 | 0,5 | 0,18 | 0,71 |
| 225 | 0,5 | 0,21 | 0,82 |
| 250 | 0,5 | 0,25 | 0,98 |
| 280 | 0,5 | 0,30 | 1,18 |
| 315 | 0,5 | 0,36 | 1,41 |
| 355 | 0,5 | 0,44 | 1,73 |
| 400 | 0,7 | 0,51 | 2,80 |
| 450 | 0,7 | 0,63 | 3,46 |
| 500 | 0,7 | 0,75 | 4,12 |
| 560 | 0,7 | 0,92 | 5,06 |
| 630 | 0,7 | 1,21 | 6,65 |
| 710 | 0,7 | 1,50 | 8,24 |
| 800 | 0,7 | 1,66 | 9,12 |
| 900 | 0,7 | 2,04 | 11,21 |
| 1000 | 0,9 | 2,46 | 17,38 |
| 1120 | 0,9 | 3,02 | 21,34 |
| 1250 | 0,9 | 3,62 | 25,58 |



Врезка прямая

Врезка прямая предназначена для присоединения одного участка воздуховода к другому через его стенку под прямым углом. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Исполнение «П»-плотное. Возможно производство «косой врезки» по запросу.



200-50-0,55-НП

НП – нипельное
 ФЛ – фланцевое
 тип соединения
 толщина стали t, мм
 длина L, мм
 диаметр D, мм



| D | Толщина | L | м ² | кг |
|------|---------|-----|----------------|------|
| 100 | 0,7 | 70 | 0,02 | 0,14 |
| 125 | 0,7 | 70 | 0,03 | 0,17 |
| 140 | 0,7 | 70 | 0,03 | 0,19 |
| 160 | 0,7 | 70 | 0,04 | 0,22 |
| 180 | 0,7 | 70 | 0,04 | 0,25 |
| 200 | 0,7 | 70 | 0,05 | 0,27 |
| 225 | 0,7 | 70 | 0,06 | 0,31 |
| 250 | 0,7 | 70 | 0,06 | 0,34 |
| 280 | 0,7 | 70 | 0,07 | 0,38 |
| 315 | 0,7 | 70 | 0,08 | 0,43 |
| 355 | 0,7 | 70 | 0,09 | 0,48 |
| 400 | 0,7 | 70 | 0,10 | 0,54 |
| 450 | 0,7 | 70 | 0,11 | 0,61 |
| 500 | 0,7 | 70 | 0,12 | 0,68 |
| 560 | 0,7 | 70 | 0,14 | 0,76 |
| 630 | 0,7 | 110 | 0,23 | 1,29 |
| 710 | 0,7 | 110 | 0,26 | 1,45 |
| 800 | 0,7 | 110 | 0,30 | 1,64 |
| 900 | 0,7 | 110 | 0,33 | 1,85 |
| 1000 | 0,9 | 110 | 0,37 | 2,64 |
| 1120 | 0,9 | 110 | 0,42 | 2,95 |
| 1250 | 0,9 | 110 | 0,46 | 3,29 |

Врезка седло

Врезка седло - фасонный элемент, используется в случае, когда нужно вмонтировать круглый воздуховод одного диаметра в круглый воздуховодов другого диаметра. Исполнение «П»-плотное. Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали.



ТИП 1
«прямая»



ТИП 2
«наклонная»

| d | D | Толщина | A | м ² | кг |
|-----|-----|---------|----|----------------|------|
| 100 | 100 | 0,7 | 90 | 0,03 | 0,19 |
| | 125 | | | 0,03 | 0,19 |
| | 160 | | | 0,03 | 0,18 |
| | 200 | | | 0,03 | 0,18 |
| | 315 | | | 0,03 | 0,17 |
| 125 | 125 | 0,7 | 90 | 0,05 | 0,25 |
| | 160 | | | 0,04 | 0,24 |
| | 200 | | | 0,04 | 0,23 |
| | 315 | | | 0,04 | 0,22 |
| 140 | 140 | 0,7 | 90 | 0,05 | 0,29 |
| | 160 | | | 0,05 | 0,28 |
| | 200 | | | 0,05 | 0,27 |
| | 250 | | | 0,05 | 0,26 |
| | 315 | | | 0,05 | 0,25 |
| 160 | 160 | 0,7 | 90 | 0,06 | 0,34 |
| | 200 | | | 0,06 | 0,32 |
| | 250 | | | 0,06 | 0,31 |
| | 315 | | | 0,05 | 0,30 |
| | 400 | | | 0,05 | 0,29 |
| 180 | 180 | 0,7 | 90 | 0,07 | 0,39 |
| | 200 | | | 0,07 | 0,38 |
| | 250 | | | 0,07 | 0,36 |
| | 315 | | | 0,06 | 0,35 |
| | 400 | | | 0,06 | 0,34 |
| 200 | 200 | 0,7 | 90 | 0,08 | 0,45 |
| | 250 | | | 0,08 | 0,42 |
| | 315 | | | 0,07 | 0,40 |
| | 400 | | | 0,07 | 0,38 |
| | 500 | | | 0,07 | 0,37 |
| 225 | 225 | 0,7 | 90 | 0,09 | 0,52 |
| | 250 | | | 0,09 | 0,51 |
| | 315 | | | 0,09 | 0,47 |
| | 400 | | | 0,08 | 0,45 |
| | 500 | | | 0,08 | 0,43 |
| 250 | 250 | 0,7 | 90 | 0,11 | 0,60 |
| | 315 | | | 0,10 | 0,56 |
| | 400 | | | 0,09 | 0,52 |
| | 500 | | | 0,09 | 0,50 |
| | 630 | | | 0,09 | 0,48 |

| d | D | Толщина | A | м ² | кг |
|-----|------|---------|-----|----------------|------|
| 280 | 280 | 0,7 | 90 | 0,13 | 0,70 |
| | 315 | | | 0,12 | 0,67 |
| | 400 | | | 0,11 | 0,62 |
| | 500 | | | 0,11 | 0,59 |
| | 630 | | | 0,10 | 0,55 |
| 315 | 315 | 0,7 | 90 | 0,15 | 0,82 |
| | 400 | | | 0,14 | 0,75 |
| | 500 | | | 0,13 | 0,70 |
| | 630 | | | 0,12 | 0,66 |
| | 800 | | | 0,11 | 0,63 |
| 355 | 355 | 0,7 | 90 | 0,18 | 0,97 |
| | 400 | | | 0,17 | 0,93 |
| | 500 | | | 0,15 | 0,85 |
| | 630 | | | 0,14 | 0,79 |
| | 800 | | | 0,13 | 0,74 |
| 400 | 400 | 0,7 | 90 | 0,21 | 1,16 |
| | 500 | | | 0,19 | 1,05 |
| | 630 | | | 0,17 | 0,96 |
| | 800 | | | 0,16 | 0,89 |
| | 1000 | | | 0,15 | 0,84 |
| 450 | 450 | 0,7 | 90 | 0,25 | 1,38 |
| | 500 | | | 0,24 | 1,31 |
| | 630 | | | 0,22 | 1,19 |
| | 800 | | | 0,20 | 1,08 |
| | 1000 | | | 0,18 | 1,01 |
| 500 | 500 | 0,7 | 90 | 0,29 | 1,61 |
| | 630 | | | 0,26 | 1,44 |
| | 800 | | | 0,24 | 1,30 |
| | 1000 | | | 0,22 | 1,20 |
| | 1250 | | | 0,20 | 1,12 |
| 560 | 560 | 0,7 | 90 | 0,35 | 1,92 |
| | 630 | | | 0,33 | 1,80 |
| | 800 | | | 0,29 | 1,60 |
| | 1000 | | | 0,26 | 1,46 |
| | 1250 | | | 0,24 | 1,34 |
| 630 | 630 | 0,7 | 140 | 0,52 | 2,85 |
| | 800 | | | 0,47 | 2,57 |
| | 1000 | | | 0,43 | 2,36 |
| | 1250 | | | 0,40 | 2,20 |

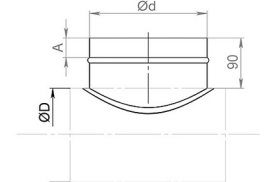
| d | D | Толщина | A | м ² | кг |
|------|------|---------|-----|----------------|-------|
| 710 | 710 | 0,7 | 140 | 0,62 | 3,40 |
| | 800 | | | 0,58 | 3,21 |
| | 1000 | | | 0,53 | 2,91 |
| | 1250 | | | 0,49 | 2,67 |
| 800 | 800 | 0,7 | 140 | 0,74 | 4,06 |
| | 900 | | | 0,70 | 3,83 |
| | 1000 | | | 0,66 | 3,64 |
| | 1250 | | | 0,60 | 3,30 |
| 900 | 900 | 0,7 | 140 | 0,89 | 4,87 |
| | 1000 | | | 0,84 | 4,60 |
| | 1120 | | | 0,79 | 4,34 |
| | 1250 | | | 0,75 | 4,12 |
| 1000 | 1000 | 0,9 | 140 | 1,04 | 7,39 |
| | 1120 | | | 0,98 | 6,93 |
| | 1250 | | | 0,92 | 6,53 |
| 1120 | 1120 | 0,9 | 140 | 1,25 | 8,84 |
| | 1250 | | | 1,17 | 8,28 |
| 1250 | 1250 | 0,9 | 140 | 1,49 | 10,57 |

200/160-85-1-0,55-НП

НП-ниппельное
ФЛ-фланцевое
тип соединения
толщина стали t, мм

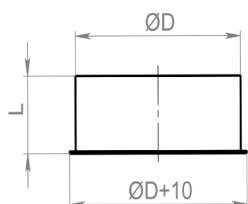
тип
длина L, мм
диаметр d, мм

диаметр D, мм



Заглушка круглая

Заглушка вентиляционная круглая изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П»- плотное. Опции: изменение длины изделия, изготовление с сеткой, изготовление с ручкой на торце.



200-50-0,55-НП

НП – ниппельное
 ФЛ – фланцевое
 тип соединения
 толщина стали t, мм
 длина L, мм
 диаметр D, мм

| D | Толщина | L | м ² | кг |
|------|---------|-----|----------------|-------|
| 100 | 0,5 | 75 | 0,03 | 0,14 |
| 125 | 0,5 | 75 | 0,04 | 0,17 |
| 140 | 0,5 | 75 | 0,05 | 0,20 |
| 160 | 0,5 | 75 | 0,06 | 0,24 |
| 180 | 0,5 | 75 | 0,07 | 0,28 |
| 200 | 0,5 | 75 | 0,08 | 0,33 |
| 225 | 0,5 | 75 | 0,10 | 0,38 |
| 250 | 0,5 | 75 | 0,11 | 0,44 |
| 280 | 0,7 | 75 | 0,13 | 0,73 |
| 315 | 0,7 | 75 | 0,16 | 0,87 |
| 355 | 0,7 | 75 | 0,19 | 1,04 |
| 400 | 0,7 | 75 | 0,23 | 1,25 |
| 450 | 0,7 | 75 | 0,27 | 1,50 |
| 500 | 0,7 | 75 | 0,32 | 1,77 |
| 560 | 0,7 | 75 | 0,39 | 2,13 |
| 630 | 0,7 | 115 | 0,55 | 3,03 |
| 710 | 0,7 | 115 | 0,66 | 3,66 |
| 800 | 0,7 | 115 | 0,80 | 4,43 |
| 900 | 0,7 | 115 | 0,98 | 5,37 |
| 1000 | 0,9 | 115 | 1,16 | 8,23 |
| 1120 | 0,9 | 115 | 1,41 | 9,97 |
| 1250 | 0,9 | 115 | 1,70 | 12,02 |



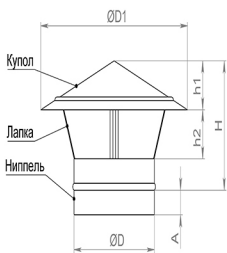
Зонт крышный круглый

Крышный зонт используется для защиты вентиляционной шахты от попадания инородных тел. Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П»-плотное. Возможно изготовление зонтов с сеткой на дна для защиты от попадания мусора.



| D, мм | D1, мм | H, мм | H1, мм | H2, мм | H2, мм | Кол-во лап |
|-------|--------|-------|--------|--------|--------|------------|
| 100 | 180 | 190 | 35 | 100 | 100 | 3 |
| 125 | 225 | 190 | 45 | | | |
| 160 | 288 | 250 | 55 | | | |
| 200 | 360 | 280 | 80 | | | 4 |
| 250 | 450 | 320 | 100 | | | |
| 315 | 567 | 350 | 120 | | | |
| 355 | 639 | 380 | 130 | 150 | 150 | 6 |
| 400 | 720 | 400 | 140 | | | |
| 500 | 900 | 430 | 150 | | | |
| 630 | 1134 | 460 | 180 | | | 8 |
| 710 | 1278 | 500 | 200 | | | |
| 800 | 1440 | 530 | 220 | | | |
| 900 | 1620 | 560 | 250 | 12 | | |
| 1000 | 1800 | 590 | 280 | | | |
| 1250 | 2250 | 650 | 310 | | | |

| D | D1 | Толщина | кг |
|------|------|---------|-------|
| 100 | 180 | 0,5 | 0,31 |
| 125 | 225 | 0,5 | 0,40 |
| 140 | 252 | 0,5 | 0,52 |
| 160 | 288 | 0,5 | 0,64 |
| 180 | 324 | 0,5 | 0,79 |
| 200 | 360 | 0,5 | 0,91 |
| 225 | 405 | 0,7 | 1,06 |
| 250 | 450 | 0,7 | 1,23 |
| 280 | 504 | 0,7 | 1,46 |
| 315 | 567 | 0,7 | 1,74 |
| 355 | 639 | 0,7 | 2,23 |
| 400 | 720 | 0,7 | 2,71 |
| 450 | 810 | 0,7 | 3,25 |
| 500 | 900 | 0,7 | 3,85 |
| 560 | 1008 | 0,7 | 4,64 |
| 630 | 1134 | 0,7 | 6,14 |
| 710 | 1278 | 0,7 | 7,71 |
| 800 | 1440 | 0,7 | 9,47 |
| 900 | 1620 | 0,7 | 11,55 |
| 1000 | 1800 | 0,7 | 15,03 |
| 1120 | 2016 | 0,7 | 18,27 |
| 1250 | 2250 | 0,7 | 22,03 |

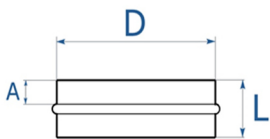


100/350-180-0,55-НП
 НП-нипельное
 ФЛ-фланцевое
 тип соединения
 толщина стали t, мм
 высота H, мм
 диаметр d колпака, мм
 диаметр D основы, мм



Ниппель круглый

Ниппель применяется для соединения прямых участков воздуховодов круглого сечения с равными диаметрами. Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П»- плотное. Типы: «наружный», «внешний». Опции: нестандартная длина изделия, изготовление изделий промежуточного диаметра.



100-120-0,5

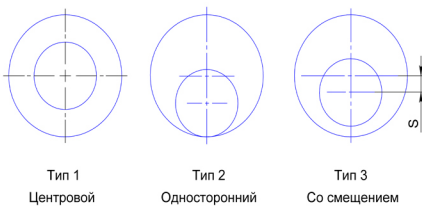
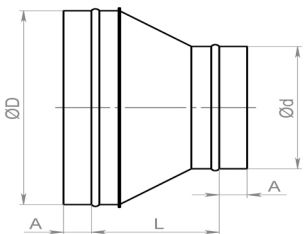
толщина стали t, мм
длина L, мм
диаметр D, мм



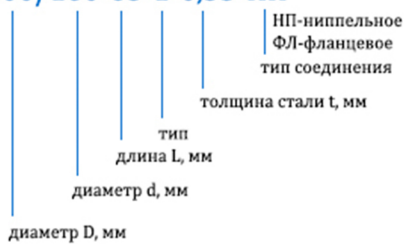
| D | Толщина | L | м ² | кг |
|------|---------|-----|----------------|------|
| 100 | 0,5 | 80 | 0,03 | 0,10 |
| 125 | 0,5 | 80 | 0,03 | 0,13 |
| 140 | 0,7 | 80 | 0,04 | 0,20 |
| 160 | 0,7 | 80 | 0,04 | 0,23 |
| 180 | 0,7 | 80 | 0,05 | 0,25 |
| 200 | 0,7 | 80 | 0,05 | 0,28 |
| 225 | 0,7 | 80 | 0,06 | 0,32 |
| 250 | 0,7 | 80 | 0,06 | 0,35 |
| 280 | 0,7 | 80 | 0,07 | 0,39 |
| 315 | 0,7 | 80 | 0,08 | 0,44 |
| 355 | 0,7 | 80 | 0,09 | 0,49 |
| 400 | 0,7 | 80 | 0,10 | 0,56 |
| 450 | 0,7 | 80 | 0,11 | 0,63 |
| 500 | 0,7 | 80 | 0,13 | 0,69 |
| 560 | 0,7 | 80 | 0,14 | 0,78 |
| 630 | 0,7 | 120 | 0,24 | 1,31 |
| 710 | 0,7 | 120 | 0,27 | 1,48 |
| 800 | 0,7 | 120 | 0,30 | 1,67 |
| 900 | 0,7 | 120 | 0,34 | 1,88 |
| 1000 | 0,9 | 120 | 0,38 | 2,68 |
| 1120 | 0,9 | 120 | 0,42 | 3,00 |
| 1250 | 0,9 | 120 | 0,47 | 3,35 |

Переход круглый

Переходы применяются для соединения воздуховодов разных размеров или диаметров, для уменьшения или увеличения рабочего потока воздуха. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей, и черной стали. Исполнение «П» - плотное.



200/160-85-1-0,55-НП

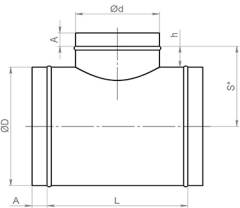


| D | d | L | Толщина | м ² | кг |
|------|------|-----|---------|----------------|-------|
| 125 | 100 | 140 | 0,7 | 0,08 | 0,40 |
| 160 | 100 | 150 | 0,7 | 0,10 | 0,49 |
| | 125 | 210 | | 0,09 | 0,44 |
| 200 | 100 | 160 | 0,7 | 0,12 | 0,62 |
| | 125 | 220 | | 0,12 | 0,63 |
| 250 | 160 | 210 | 0,7 | 0,13 | 0,70 |
| | 100 | 180 | | 0,16 | 0,82 |
| | 125 | 230 | | 0,15 | 0,80 |
| 315 | 160 | 220 | 0,7 | 0,16 | 0,86 |
| | 200 | 210 | | 0,16 | 0,87 |
| | 160 | 180 | | 0,21 | 1,17 |
| 400 | 200 | 240 | 0,7 | 0,21 | 1,18 |
| | 250 | 240 | | 0,23 | 1,25 |
| | 200 | 200 | | 0,30 | 1,63 |
| 500 | 250 | 270 | 0,7 | 0,30 | 1,69 |
| | 315 | 240 | | 0,29 | 1,60 |
| | 250 | 250 | | 0,43 | 2,40 |
| 630 | 315 | 270 | 0,7 | 0,40 | 2,18 |
| | 400 | 250 | | 0,38 | 2,10 |
| | 315 | 200 | | 0,65 | 3,56 |
| 800 | 400 | 300 | 0,7 | 0,64 | 3,53 |
| | 500 | 270 | | 0,60 | 3,32 |
| | 400 | 290 | | 1,00 | 5,52 |
| 1000 | 500 | 380 | 0,7 | 0,98 | 5,42 |
| | 630 | 350 | | 1,02 | 5,64 |
| | 500 | 320 | | 1,38 | 9,58 |
| 1250 | 630 | 400 | 0,9 | 1,40 | 9,57 |
| | 800 | 350 | | 1,30 | 8,77 |
| | 630 | 420 | | 2,15 | 14,84 |
| 1250 | 800 | 500 | 0,9 | 2,10 | 14,43 |
| | 1000 | 400 | | 1,83 | 12,95 |



Тройник круглый

Тройник круглый – фасонное изделия применяемое для разветвления участка воздухораспределительной сети Изготавливается из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Исполнение «П» плотное.



200/100-85-1-0,55-НП
НП-нипельное
ФЛ-фланцевое
тип соединения
толщина стали t, мм
тип
длина L, мм
диаметр d, мм
диаметр D, мм



| D | d | L | Толщина | м ² | кг |
|-----|-----|-----|---------|----------------|------|
| 100 | 100 | 230 | 0,5 | 0,12 | 0,53 |
| 125 | 100 | 230 | 0,5 | 0,14 | 0,63 |
| | 125 | 255 | | 0,16 | 0,71 |
| 140 | 100 | 230 | 0,5 | 0,16 | 0,68 |
| | 125 | 255 | | 0,17 | 0,77 |
| 160 | 140 | 270 | 0,5 | 0,18 | 0,81 |
| | 100 | 230 | | 0,18 | 0,76 |
| 160 | 125 | 255 | 0,5 | 0,19 | 0,85 |
| | 160 | 290 | | 0,22 | 0,97 |
| 180 | 100 | 230 | 0,5 | 0,20 | 0,83 |
| | 125 | 255 | | 0,22 | 0,93 |
| | 160 | 290 | | 0,24 | 1,05 |
| 200 | 180 | 310 | 0,5 | 0,26 | 1,13 |
| | 100 | 230 | | 0,21 | 0,90 |
| | 125 | 255 | | 0,24 | 1,01 |
| 200 | 160 | 290 | 0,5 | 0,26 | 1,15 |
| | 200 | 330 | | 0,30 | 1,30 |
| | 125 | 255 | | 0,26 | 1,11 |
| 225 | 160 | 290 | 0,5 | 0,29 | 1,26 |
| | 200 | 330 | | 0,33 | 1,43 |
| 225 | 225 | 355 | 0,5 | 0,35 | 1,53 |
| | 125 | 255 | | 0,29 | 1,21 |
| 250 | 160 | 290 | 0,5 | 0,32 | 1,37 |
| | 200 | 330 | | 0,36 | 1,55 |
| | 250 | 380 | | 0,41 | 1,77 |
| 280 | 160 | 290 | 0,7 | 0,36 | 1,97 |
| | 200 | 330 | | 0,40 | 2,20 |
| | 250 | 380 | | 0,45 | 2,47 |
| 280 | 280 | 410 | 0,7 | 0,48 | 2,64 |
| | 160 | 290 | | 0,39 | 2,18 |
| | 200 | 330 | | 0,44 | 2,44 |
| 315 | 250 | 380 | 0,7 | 0,50 | 2,75 |
| | 315 | 445 | | 0,57 | 3,14 |
| | 200 | 330 | | 0,49 | 2,71 |
| 355 | 250 | 380 | 0,7 | 0,55 | 3,06 |
| | 315 | 445 | | 0,63 | 3,50 |
| | 355 | 485 | | 0,68 | 3,76 |
| 400 | 200 | 330 | 0,7 | 0,55 | 3,03 |
| | 250 | 380 | | 0,62 | 3,41 |
| | 315 | 445 | | 0,71 | 3,90 |
| 400 | 400 | 530 | 0,82 | 4,52 | |

| D | d | L | Толщина | м ² | кг |
|------|------|------|---------|----------------|-------|
| 450 | 250 | 380 | 0,7 | 0,69 | 3,80 |
| | 315 | 445 | | 0,79 | 4,34 |
| | 400 | 530 | | 0,91 | 5,04 |
| | 450 | 580 | | 0,99 | 5,43 |
| 500 | 250 | 380 | 0,7 | 0,76 | 4,18 |
| | 315 | 445 | | 0,87 | 4,79 |
| | 400 | 530 | | 1,01 | 5,56 |
| 500 | 500 | 630 | 0,7 | 1,17 | 6,42 |
| | 315 | 445 | | 0,97 | 5,32 |
| | 400 | 530 | | 1,12 | 6,18 |
| 560 | 500 | 630 | 0,7 | 1,30 | 7,15 |
| | 560 | 690 | | 1,40 | 7,72 |
| | 315 | 405 | | 1,08 | 5,95 |
| 630 | 400 | 490 | 0,7 | 1,25 | 6,90 |
| | 500 | 590 | | 1,45 | 8,00 |
| | 630 | 720 | | 1,80 | 9,92 |
| 710 | 400 | 490 | 0,7 | 1,40 | 7,73 |
| | 500 | 590 | | 1,63 | 8,96 |
| | 630 | 720 | | 2,01 | 11,06 |
| | 710 | 800 | | 2,19 | 12,06 |
| 800 | 400 | 490 | 0,9 | 1,57 | 10,80 |
| | 500 | 590 | | 1,83 | 12,45 |
| | 630 | 720 | | 2,25 | 15,07 |
| 900 | 800 | 890 | 0,9 | 2,67 | 17,75 |
| | 500 | 590 | | 2,05 | 14,01 |
| | 630 | 720 | | 2,51 | 16,91 |
| 900 | 800 | 890 | 0,9 | 2,99 | 19,97 |
| | 900 | 990 | | 3,26 | 21,69 |
| | 500 | 590 | | 2,27 | 15,56 |
| | 630 | 720 | | 2,77 | 18,75 |
| 1000 | 800 | 890 | 0,9 | 3,30 | 22,19 |
| | 1000 | 1090 | | 3,91 | 27,66 |



ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ОЦИНКОВАННЫХ ИЗДЕЛИЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

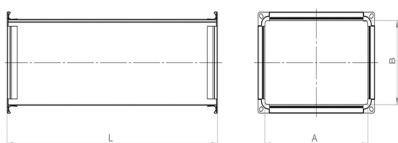
1. Повышенный класс цинкового покрытия
От 570 до 855 г/м³ на м² с толщиной слоя
40-60 мкм.
2. Соблюдение нормативов производства
оцинкованных изделий по ГОСТ 14918-80,
ГОСТ 19903-74.
3. Изготовление изделий промежуточных
диаметров.
110, 140, 180, 225, 280, 355, 450, 560, 710, 900,
1120, 1400, 1800 мм.
4. Стандартные диаметры изделий круглого
сечения от 100 до 355 мм являются
складскими позициями.
5. За счет использования
высококачественного сырья
изготавливаемые изделия имеют надежное
цинковое покрытие, гарантирующее
долговечность и стойкость к коррозии.



Прямоугольные воздуховоды

Прямоугольные воздуховоды и фасонные изделия изготавливаются из стали в соответствии с требованиями СНИП 41-01-2003. По желанию заказчика воздуховоды могут быть изготовлены как из оцинкованной, так и из нержавеющей стали. Соединение воздуховодов – фланцевое на шине. Герметичность всех воздуховодов – класс «П» (плотные).

Воздуховод прямоугольный



300×200-800-0,55-20

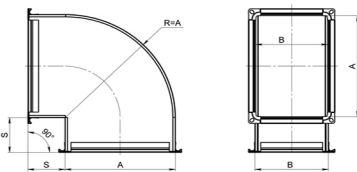
размер шины, мм
толщина стали t, мм
длина L, мм
сечение А×В, мм

Воздуховоды прямоугольного сечения изготавливаются стандартными участками 1250 и 1500 мм. Габариты от 100х100 до 1250х2000 мм. Исполнении «Плотное П». Размер фланца для А 100–950 мм — 20 мм для А 1000 мм и более — 30 мм. Углы усиления при А+В>2000. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

| | | В | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|
| м ² /кг | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | | | | | |
| A | 100 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | | | | | | | |
| | 150 | 1,7 | 2,1 | 2,5 | 2,9 | 3,3 | 4,1 | 6,8 | 7,9 | | | | | | | |
| | | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,9 | | | | | | |
| | 200 | 2,1 | 2,5 | 2,9 | 3,3 | 3,7 | 4,5 | 7,3 | 8,4 | 10,6 | | | | | | |
| | | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | | | | | |
| | 250 | 2,5 | 2,9 | 3,3 | 3,7 | 4,1 | 6,8 | 7,9 | 9,0 | 11,2 | 13,4 | | | | | |
| | | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 2,1 | 2,5 | 2,9 | | | | |
| | 300 | 2,9 | 3,3 | 3,7 | 4,1 | 4,5 | 7,3 | 8,4 | 9,5 | 11,7 | 14,1 | 16,3 | | | | |
| | | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,2 | 2,6 | 3,0 | | | | |
| | 400 | 3,3 | 3,7 | 4,1 | 4,5 | 6,8 | 7,9 | 9,0 | 10,1 | 12,3 | 14,7 | 16,9 | | | | |
| | | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | | | | |
| | 500 | 4,1 | 4,5 | 6,8 | 7,3 | 7,9 | 9,0 | 10,1 | 11,2 | 13,4 | 15,8 | 18,0 | | | | |
| 1,2 | | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,6 | 3,0 | 3,4 | | | | | |
| 600 | 6,8 | 7,3 | 7,9 | 8,4 | 9,0 | 10,1 | 11,2 | 12,3 | 14,7 | 16,9 | 19,1 | | | | | |
| | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | | | | | |
| 800 | 7,9 | 8,4 | 9,0 | 9,5 | 10,1 | 11,2 | 12,3 | 13,4 | 15,8 | 18,0 | 20,2 | | | | | |
| | | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,2 | 3,6 | 4,0 | | | | | |
| 1000 | | 10,6 | 11,2 | 11,7 | 12,3 | 13,4 | 14,7 | 15,8 | 18,0 | 20,2 | 28,8 | | | | | |
| | | | 2,4 | 2,5 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 3,2 | 3,6 | 4,0 | 4,4 | | | | | |
| 1200 | | | 13,4 | 14,1 | 14,7 | 15,8 | 16,9 | 18,0 | 20,2 | 28,8 | 31,6 | | | | | |
| | | | | 2,9 | 3,0 | 3,2 | 3,4 | 3,6 | 4,0 | 4,4 | 4,8 | | | | | |
| 1400 | | | | 16,3 | 16,9 | 18,0 | 19,1 | 20,2 | 28,8 | 31,6 | 34,4 | | | | | |
| | | | | | 3,4 | 3,6 | 3,8 | 4,0 | 4,4 | 4,8 | 5,2 | | | | | |
| 1600 | | | | | 19,1 | 20,2 | 21,3 | 28,8 | 31,6 | 34,4 | 37,8 | | | | | |
| | | | | | | 4,0 | 4,2 | 4,4 | 4,8 | 5,2 | 5,6 | | | | | |
| 1800 | | | | | | 28,8 | 30,2 | 31,6 | 34,4 | 37,8 | 40,6 | | | | | |
| | | | | | | | 4,6 | 4,8 | 5,2 | 5,6 | 6,0 | | | | | |
| 2000 | | | | | | | 33,0 | 34,4 | 37,8 | 40,6 | 43,4 | | | | | |
| | | | | | | | | 5,2 | 5,6 | 6,0 | 6,4 | | | | | |
| | | | | | | | | 37,8 | 40,6 | 43,4 | 46,2 | | | | | |



Отвод прямоугольный 90°



90-300x200-0,5-20

размер шины, мм

толщина стали t, мм

сечение АхВ, мм

угол поворота α, °

Отводы прямоугольный 90° изготавливается из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Размеры: от 100x100 мм до 1250x1250 мм. Возможно изготовление отводов с углом поворота: 60°, 45°, 30° и 15°, а также промежуточных размеров по запросу клиента. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

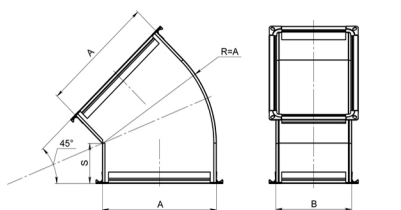
| | | B | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|
| м ² /кг | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | | | | | |
| 100 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | | | | | | | | |
| | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,8 | 2,1 | 2,4 | | | | | | | | |
| 150 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | | | | | | | |
| | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 2,2 | 2,5 | 2,9 | 3,6 | | | | | | | |
| 200 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,9 | | | | | | |
| | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,6 | 3,0 | 3,4 | 4,2 | 5,0 | | | | | | |
| 250 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | | | | | |
| | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 3,1 | 3,6 | 4,0 | 4,9 | 5,8 | 7,0 | | | | | |
| 300 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,1 | 1,3 | | | | | |
| | 2,0 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 2,7 | 3,7 | 4,2 | 4,7 | 5,6 | 6,6 | 8,0 | | | | | |
| 400 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | | | | | |
| | 3,0 | 3,2 | 3,4 | 4,1 | 4,4 | 4,9 | 5,5 | 6,1 | 7,2 | 8,3 | 10,1 | | | | | |
| 500 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | | | | | |
| | 4,1 | 4,3 | 4,6 | 5,4 | 5,7 | 6,3 | 7,0 | 7,6 | 8,9 | 10,2 | 12,5 | | | | | |
| 600 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,6 | 1,9 | 2,1 | 2,4 | | | | | |
| | 5,4 | 5,6 | 5,9 | 6,8 | 7,2 | 7,9 | 8,6 | 9,4 | 10,9 | 12,3 | 15,1 | | | | | |
| 800 | 1,6 | 1,7 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,3 | 3,3 | | | | | |
| | 9,3 | 9,8 | 10,2 | 10,7 | 11,6 | 12,5 | 13,4 | 15,2 | 17,1 | 21,0 | | | | | | |
| 1000 | | | | 2,4 | 2,5 | 2,6 | 2,8 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 3,9 | 4,3 | | | | |
| | | | | 13,8 | 14,3 | 14,9 | 16,0 | 17,0 | 18,1 | 20,3 | 22,5 | 31,7 | | | | |
| 1200 | | | | | 3,3 | 3,4 | 3,7 | 3,9 | 4,1 | 4,6 | 5,0 | 5,5 | | | | |
| | | | | | 23,5 | 24,1 | 25,4 | 26,6 | 27,9 | 30,4 | 36,7 | 39,9 | | | | |



Отвод прямоугольный 45°



Отводы прямоугольный 45° изготавливается из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Размеры: от 100x100 мм до 1250x1250 мм. Возможно изготовление отводов с углом поворота: 90°, 45°, 30° и 15°, а также промежуточных размеров по запросу клиента. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

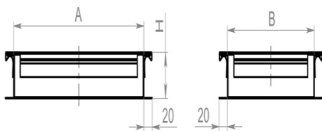


90-300x200-0,5-20
 угол поворота α , °
 сечение AxB, мм
 толщина стали t, мм
 размер шины, мм

| | | B | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| м ² /кг | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
| A | 100 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | | | |
| | | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,5 | 1,8 | 2,0 | | | |
| | 150 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | | |
| | | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,8 | 2,1 | 2,3 | 2,9 | | |
| | 200 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,7 | |
| | | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 2,1 | 2,4 | 2,7 | 3,3 | 3,9 | |
| | 250 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,9 |
| | | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 2,4 | 2,7 | 3,0 | 3,7 | 4,3 | 5,2 |
| | 300 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 |
| | | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,7 | 3,1 | 3,4 | 4,1 | 4,8 | 5,8 |
| | 400 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,9 | 1,0 | 1,1 |
| | | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,8 | 3,0 | 3,4 | 3,8 | 4,2 | 5,0 | 5,8 | 7,0 |
| 500 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | |
| | 2,7 | 2,9 | 3,0 | 3,6 | 3,8 | 4,2 | 4,7 | 5,1 | 6,0 | 6,9 | 8,4 | |
| 600 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | |
| | 3,5 | 3,7 | 3,8 | 4,4 | 4,7 | 5,1 | 5,6 | 6,1 | 7,1 | 8,0 | 9,8 | |
| 800 | | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,9 | 2,1 | |
| | | 5,8 | 6,1 | 6,3 | 6,6 | 7,2 | 7,8 | 8,3 | 9,5 | 10,6 | 13,0 | |
| 1000 | | | 1,4 | 1,5 | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 2,4 | 2,6 | |
| | | | 8,3 | 8,6 | 8,9 | 9,6 | 10,2 | 10,9 | 12,2 | 13,5 | 19,0 | |
| 1200 | | | | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 2,4 | 2,7 | 3,0 | 3,2 | |
| | | | | 13,8 | 14,2 | 14,9 | 15,6 | 16,4 | 17,8 | 21,6 | 23,5 | |



Врезка прямоугольная



300x200-100-0,5-20

габариты, мм
высота H, мм
толщина стали t, мм
размер шины, мм

Врезка прямая на прямоугольное сечение производится из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Применяется для монтирования в стенку прямоугольного воздуховода. Предусмотрено несколько видов соединений: фланцевое, ниппельное, на шинорейке. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.

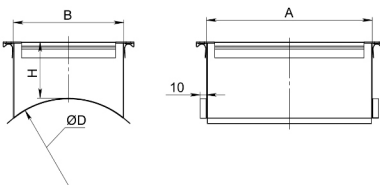
| кг | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 100 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,8 | 0,9 | | | |
| 150 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,9 | 1,0 | 1,3 | | |
| 200 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,3 | 1,6 | |
| 250 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,4 | 1,7 | 1,9 |
| 300 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,2 | 1,5 | 1,7 | 2,0 |
| 400 | 0,5 | 0,5 | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,6 | 1,9 | 2,1 |
| 500 | 0,8 | 0,9 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 2,0 | 2,3 |
| 600 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,6 | 1,9 | 2,1 | 2,4 |
| 800 | | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,9 | 2,1 | 2,4 | 3,4 |
| 1000 | | | 1,6 | 1,7 | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,4 | 3,4 | 3,7 |
| 1200 | | | | 1,9 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 2,4 | 3,4 | 3,7 | 4,1 |
| 1400 | | | | | 2,3 | 2,4 | 2,5 | 3,4 | 3,7 | 4,1 | 4,4 |
| 1600 | | | | | | 3,4 | 3,6 | 3,7 | 4,1 | 4,4 | 4,8 |
| 1800 | | | | | | | 3,9 | 4,1 | 4,4 | 4,8 | 5,1 |
| 2000 | | | | | | | | 4,4 | 4,8 | 5,1 | 5,4 |



Врезка седло прямоугольная



Прямоугольная врезка в круглое сечение изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Применяется в случаях установки решеток в круглый воздуховод или при устройстве отклонения прямоугольного воздуховода от круглого. Соединение: фланцевое, шинореечное или ниппельное. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



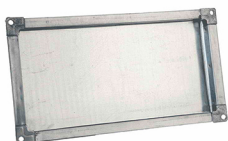
300x200/200-100-0,55-20

шина, мм
толщина t, мм
высота h, мм
диаметр d, мм
сечение АхВ, мм

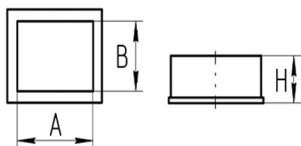


| толщина металла, м | большая сторона, мм | Меньшая сторона, мм | | | | | | | | | | |
|--------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------|------|--|
| | | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 800 | 1000 | 1200 | |
| 0,5 | 150 | 0,155 | 0,176 | | | | | | | | | |
| | | 0,28 | 0,33 | | | | | | | | | |
| | 200 | 0,194 | 0,215 | | | | | | | | | |
| 0,39 | | 0,44 | | | | | | | | | | |
| 0,7 | 250 | 0,233 | 0,254 | | | | | | | | | |
| | | 0,5 | 0,6 | | | | | | | | | |
| | 300 | 0,21 | 0,252 | 0,273 | 0,294 | | | | | | | |
| 1,88 | | 0,72 | 0,66 | 0,72 | | | | | | | | |
| 0,7 | 400 | 0,247 | 0,289 | 0,31 | 0,331 | 0,373 | | | | | | |
| | | 3,38 | 0,84 | 0,78 | 0,84 | 0,89 | | | | | | |
| | 500 | 0,326 | 0,368 | | | | 0,451 | | | | | |
| 0,89 | | 0,89 | | | | 1,2 | | | | | | |
| 1,0 | 600 | 0,384 | | | 0,448 | 0,491 | 0,534 | | | | | |
| | | 1,2 | | | 1,39 | 1,32 | 1,67 | | | | | |
| | 800 | 0,479 | 0,521 | 0,521 | 0,562 | 0,604 | 0,691 | | | | | |
| 1,53 | | 1,67 | 1,8 | 2,7 | 3,9 | 4,32 | | | | | | |
| 1,0 | 1000 | 0,598 | 0,675 | 0,763 | 0,847 | | | | | | | |
| | | 0,7 | 3,1 | 4,3 | 4,7 | | | | | | | |
| | 1200 | 0,754 | | | | | | | | | | |
| 3,5 | | | | | | | | | | | | |
| 1400 | 0,911 | | | | | | | | | | | |
| | 4,7 | | | | | | | | | | | |

Заглушка прямоугольная



Заглушка на прямоугольное сечение производится из оцинкованной, нержавеющей, черной стали. Применяется для защиты от попадания в систему воздуховодов посторонних предметов. Предусмотрено несколько видов соединений: фланцевое, ниппельное, на шинорейки. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.

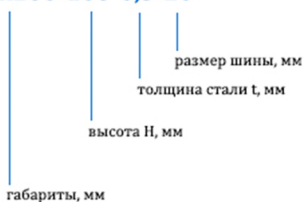


Параметры изделия:

H=25 мм для еврошины 20 мм;
H=30 мм для еврошины 30 мм.

| кг | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| 100 | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | | | |
| 150 | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | | |
| 200 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 1,2 | 1,5 | |
| 250 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,5 | 1,8 | 2,1 |
| 300 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,7 | 2,1 | 2,5 |
| 400 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 |
| 500 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,6 | 3,3 | 3,9 |
| 600 | 0,4 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,2 | 1,5 | 1,7 | 3,1 | 3,8 | 4,6 |
| 800 | | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,7 | 2,2 | 2,6 | 3,1 | 4,1 | 5,0 | 6,0 |
| 1000 | | | 1,5 | 1,8 | 2,1 | 2,7 | 3,3 | 3,8 | 5,0 | 6,2 | 7,3 |
| 1200 | | | | 2,1 | 2,5 | 3,2 | 3,9 | 4,6 | 6,0 | 7,3 | 8,7 |
| 1400 | | | | | 2,9 | 3,7 | 4,5 | 5,3 | 6,9 | 8,5 | 10,1 |
| 1600 | | | | | | 4,2 | 5,1 | 6,0 | 7,8 | 9,7 | 11,5 |
| 1800 | | | | | | | 5,7 | 6,7 | 8,8 | 10,8 | 12,9 |
| 2000 | | | | | | | | 7,5 | 9,7 | 12,0 | 14,3 |

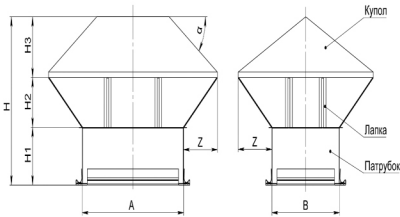
300x200-100-0,5-20



Зонт крышный прямоугольный



Зонт крышный предназначен для защиты вентиляционных систем от попадания атмосферных осадков. Возможно изготовление зонтов с защитной сеткой. Материал: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, черная сталь. Соединение: фланец из уголка, фланец специального вида для крепления к бетонному вентканалу, а также ниппельное соединение. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



300x300-0,7-20

размер шины

толщина t, мм

сечение АxВ, мм

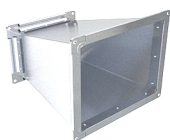
| H1, мм | H2, Z, мм | H3, мм |
|----------------------------|----------------------------|--------------------|
| 100 (до сечения 300x300) | 100 (до сечения 700x700) | 100 (при P < 3200) |
| 150 (до сечения 800x800) | 150 (до сечения 1500x1500) | 150 (при P ≥ 3200) |
| 200 (до сечения 1500x1500) | | |

| A, мм | B, мм | C, мм | D, мм | h ₁ , мм | m, кг |
|-------|-------|-------|-------|---------------------|-------|
| 100 | 100 | 300 | 300 | 45 | 2.4 |
| 100 | 350 | 300 | 53 | 2.4 | |
| 150 | 150 | 350 | 61 | 2.8 | |
| 100 | 400 | 300 | 60 | 2.8 | |
| 150 | 400 | 350 | 70 | 3.2 | |
| 200 | 400 | 400 | 80 | 3.7 | |
| 100 | 450 | 300 | 68 | 3.2 | |
| 150 | 450 | 350 | 79 | 3.7 | |
| 200 | 550 | 500 | 92 | 4.1 | |
| 250 | 550 | 550 | 101 | 4.5 | |
| 100 | 600 | 400 | 80 | 4.7 | |
| 150 | 600 | 450 | 90 | 5.2 | |
| 200 | 600 | 500 | 100 | 5.8 | |
| 250 | 600 | 550 | 110 | 6.3 | |
| 300 | 600 | 600 | 120 | 6.9 | |
| 150 | 700 | 450 | 105 | 6.3 | |
| 200 | 700 | 500 | 117 | 6.9 | |
| 250 | 700 | 550 | 129 | 7.4 | |
| 300 | 700 | 600 | 140 | 8 | |
| 400 | 700 | 700 | 163 | 9.1 | |
| 150 | 800 | 450 | 120 | 7.4 | |
| 200 | 800 | 500 | 133 | 8 | |
| 250 | 800 | 550 | 147 | 8.5 | |
| 300 | 800 | 600 | 160 | 9.1 | |
| 400 | 800 | 700 | 187 | 10.2 | |
| 500 | 800 | 800 | 213 | 11.3 | |
| 200 | 900 | 500 | 150 | 9.1 | |
| 250 | 900 | 550 | 165 | 9.6 | |
| 300 | 900 | 600 | 180 | 10.2 | |
| 400 | 900 | 700 | 158 | 11.3 | |
| 500 | 900 | 800 | 180 | 12.4 | |
| 600 | 900 | 900 | 203 | 13.5 | |

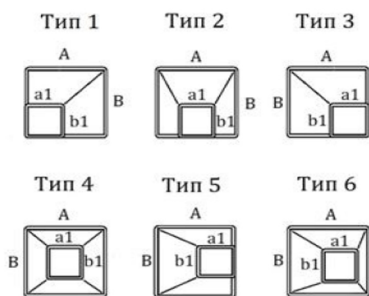
| A, мм | B, мм | C, мм | D, мм | h ₁ , мм | m, кг |
|-------|-------|-------|-------|---------------------|-------|
| 800 | 250 | 1100 | 550 | 151 | 11.8 |
| | 300 | 1100 | 600 | 165 | 12.4 |
| | 400 | 1100 | 700 | 193 | 13.5 |
| | 500 | 1100 | 800 | 220 | 14.6 |
| | 600 | 1100 | 900 | 148 | 15.7 |
| 1000 | 800 | 1100 | 1100 | 303 | 17.9 |
| | 300 | 1300 | 600 | 195 | 14.6 |
| | 400 | 1300 | 700 | 228 | 15.7 |
| | 500 | 1400 | 900 | 252 | 16.8 |
| | 600 | 1400 | 1000 | 280 | 17.9 |
| 1200 | 800 | 1400 | 1200 | 336 | 20.1 |
| | 1000 | 1400 | 1400 | 392 | 22.2 |
| | 400 | 1600 | 800 | 256 | 25.6 |
| | 500 | 1600 | 900 | 288 | 27.1 |
| | 600 | 1600 | 1000 | 320 | 28.8 |
| 1400 | 800 | 1600 | 1200 | 320 | 31.9 |
| | 1000 | 1600 | 1400 | 373 | 35.1 |
| | 1200 | 1600 | 1600 | 427 | 38.2 |
| | 500 | 1800 | 900 | 270 | 28 |
| | 600 | 1800 | 1000 | 300 | 28.9 |
| 1600 | 800 | 1800 | 1200 | 360 | 32.76 |
| | 1000 | 1800 | 1400 | 420 | 37.14 |
| | 1200 | 1800 | 1600 | 480 | 45.36 |
| | 600 | 2000 | 1000 | 333 | 31.9 |
| | 800 | 2000 | 1200 | 343 | 37.44 |
| 1800 | 1000 | 2000 | 1400 | 400 | 43.2 |
| | 1200 | 2000 | 1600 | 457 | 51.84 |
| | 800 | 2200 | 1200 | 377 | 38.2 |
| | 1000 | 2200 | 1400 | 440 | 48.6 |
| | 1200 | 2200 | 1600 | 503 | 56.16 |
| 2000 | 1000 | 2400 | 1400 | 480 | 52 |
| | 1200 | 2400 | 1600 | 549 | 57.6 |



Переход прямоугольный



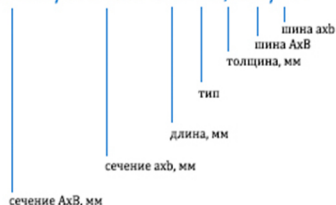
Переходы прямоугольные изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Предназначены для плавного перехода системы с одного прямоугольного сечения на другое сечение. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



Параметры изделия:

L=200 мм при Р большего сечения
1600 мм;
L=300 мм при Р большего сечения
свыше 1600 до 4000 мм;
L= 400 мм при Р большего сечения
свыше 4000 до 5600 мм;

900x400/800x300-300-1-0,7-30/20

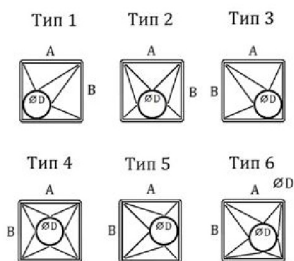


| Малое сечение СхD мм | Большое сечение АхВ мм | Монтажная длина, L мм | Площадь поверхности, м2 | Масса без фланцев |
|----------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------|
| 100*150 | 150*150 | 300 | 0,17 | 0,79 |
| 150*150 | 250*150 | 300 | 0,21 | 1 |
| 150*250 | 250*250 | 300 | 0,27 | 1,27 |
| 250*250 | 400*250 | 300 | 0,35 | 2,05 |
| 250*400 | 400*400 | 300 | 0,44 | 2,57 |
| 250*500 | 400*500 | 300 | 0,5 | 2,91 |
| 400*250 | 500*250 | 300 | 0,42 | 2,48 |
| 400*400 | 500*400 | 300 | 0,51 | 3 |
| 400*400 | 600*400 | 300 | 0,54 | 3,17 |
| 400*500 | 500*500 | 300 | 0,57 | 3,34 |
| 400*500 | 600*500 | 300 | 0,6 | 3,62 |
| 400*600 | 500*600 | 300 | 0,63 | 3,69 |
| 400*600 | 600*600 | 300 | 0,66 | 3,86 |
| 400*800 | 600*800 | 300 | 0,75 | 4,55 |
| 500*400 | 600*400 | 300 | 0,57 | 3,34 |
| 500*400 | 800*400 | 400 | 0,84 | 4,86 |
| 500*500 | 600*500 | 300 | 0,63 | 3,69 |
| 500*500 | 800*500 | 400 | 0,92 | 5,32 |
| 500*600 | 600*600 | 300 | 0,69 | 4,03 |
| 500*600 | 800*600 | 400 | 1 | 5,77 |
| 500*800 | 600*800 | 300 | 0,81 | 4,73 |
| 500*800 | 800*800 | 400 | 1,16 | 6,69 |
| 500*1000 | 600*1000 | 300 | 0,93 | 5,42 |
| 500*1000 | 800*1000 | 400 | 1,32 | 7,6 |
| 600*400 | 800*400 | 300 | 0,66 | 3,86 |
| 600*500 | 800*500 | 300 | 0,72 | 4,21 |
| 600*500 | 1000*500 | 500 | 1,3 | 7,45 |
| 600*600 | 800*600 | 300 | 0,78 | 4,55 |
| 600*600 | 1000*600 | 500 | 1,4 | 8,04 |
| 600*800 | 800*800 | 300 | 0,9 | 5,24 |
| 600*800 | 1000*800 | 500 | 1,6 | 9,15 |
| 600*1000 | 800*1000 | 300 | 1,02 | 5,93 |
| 600*1000 | 1000*1000 | 500 | 1,8 | 10,28 |
| 800*500 | 1000*500 | 300 | 0,84 | 4,9 |
| 800*600 | 1000*600 | 300 | 0,9 | 5,24 |
| 800*800 | 1000*800 | 300 | 1,02 | 5,93 |
| 800*1000 | 1000*1000 | 300 | 1,14 | 6,62 |

Переход с прямоугольного сечения на круглое



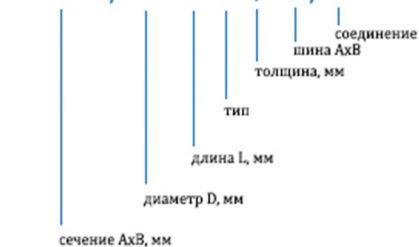
Переходы прямоугольные с изменением сечения изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Предназначены для плавного перехода системы с прямоугольного сечения на круглое. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



Параметры изделия:

L=200-250 мм при P от 400 до 800 мм или d от 100 до 500 мм;
L=300-400 мм при P от 800 до 3600 мм или d от 600 до 1000 мм;
L=400-600 мм при P от 3600 до 5600 мм или d от 1250 до 1800 мм.

400x200/315-400-2-0,7-20/НП

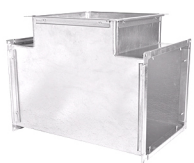


| Сечение АxВ, мм | Диаметр D, мм | L, мм | t, мм | S, м2 | M, кг |
|-----------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| 100x100 | 100 | 300 | 0.5 | 0.13 | 0.6 |
| | 100 | 300 | 0.5 | 0.15 | 0.7 |
| | 125 | 300 | 0.5 | 0.16 | 0.8 |
| 150x100 | 160 | 300 | 0.5 | 0.19 | 0.9 |
| | 100 | 300 | 0.5 | 0.17 | 0.8 |
| | 125 | 300 | 0.5 | 0.18 | 0.9 |
| 150x150 | 160 | 300 | 0.5 | 0.2 | 1 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.23 | 1.1 |
| | 100 | 300 | 0.5 | 0.17 | 0.8 |
| 200x100 | 125 | 300 | 0.5 | 0.18 | 0.9 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.2 | 1 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.23 | 1.1 |
| 200x100 | 100 | 300 | 0.5 | 0.18 | 0.9 |
| | 125 | 300 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.22 | 1 |
| 200x150 | 200 | 300 | 0.5 | 0.25 | 1.2 |
| | 100 | 300 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| | 125 | 300 | 0.5 | 0.22 | 1 |
| 200x200 | 160 | 300 | 0.5 | 0.24 | 1.1 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.26 | 1.2 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.29 | 1.4 |
| 250x150 | 315 | 300 | 0.5 | 0.34 | 1.6 |
| | 125 | 300 | 0.5 | 0.22 | 1 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.24 | 1.1 |
| 250x150 | 200 | 300 | 0.5 | 0.26 | 1.2 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.29 | 1.4 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.25 | 1.2 |
| 250x200 | 200 | 300 | 0.5 | 0.28 | 1.3 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.31 | 1.5 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.36 | 1.7 |
| 250x250 | 160 | 300 | 0.5 | 0.27 | 1.3 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.3 | 1.4 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.33 | 1.5 |
| 300x150 | 315 | 300 | 0.5 | 0.37 | 1.8 |
| | 125 | 300 | 0.5 | 0.23 | 1.1 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.26 | 1.2 |
| 300x150 | 200 | 300 | 0.5 | 0.28 | 1.3 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.31 | 1.5 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.27 | 1.3 |
| 300x200 | 200 | 300 | 0.5 | 0.3 | 1.4 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.33 | 1.5 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.37 | 1.8 |
| 300x200 | 400 | 300 | 0.5 | 0.44 | 2.9 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.31 | 1.5 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.34 | 1.6 |
| 300x250 | 315 | 300 | 0.5 | 0.39 | 1.8 |
| | 160 | 300 | 0.5 | 0.31 | 1.5 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.34 | 1.6 |
| 400x200 | 250 | 300 | 0.5 | 0.36 | 1.7 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.41 | 1.9 |

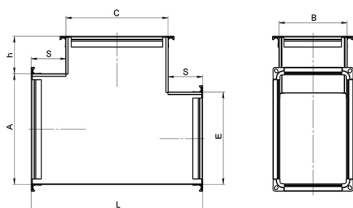
| Сечение АxВ, мм | Диаметр D, мм | L, мм | t, мм | S, м2 | M, кг |
|-----------------|---------------|-------|-------|-------|-------|
| 400x250 | 250 | 300 | 0.5 | 0.38 | 1.8 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.43 | 2 |
| | 400 | 300 | 0.7 | 0.48 | 2.3 |
| 400x300 | 200 | 300 | 0.5 | 0.37 | 1.8 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.4 | 1.9 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.44 | 2.1 |
| 400x300 | 400 | 300 | 0.7 | 0.5 | 3.3 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.38 | 2.5 |
| | 250 | 300 | 0.5 | 0.41 | 1.9 |
| 500x200 | 315 | 300 | 0.5 | 0.45 | 2.1 |
| | 400 | 300 | 0.7 | 0.51 | 2.4 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.4 | 1.9 |
| 500x250 | 250 | 300 | 0.5 | 0.42 | 2 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.47 | 2.2 |
| | 200 | 300 | 0.5 | 0.42 | 2 |
| 500x300 | 250 | 300 | 0.5 | 0.44 | 2.1 |
| | 315 | 300 | 0.5 | 0.48 | 2.3 |
| | 400 | 300 | 0.7 | 0.53 | 3 |
| 600x300 | 250 | 300 | 0.7 | 0.49 | 3.2 |
| | 315 | 300 | 0.7 | 0.53 | 3.5 |
| | 400 | 300 | 0.7 | 0.58 | 3.8 |
| 600x300 | 450 | 300 | 0.7 | 0.64 | 4.2 |
| | 500 | 300 | 0.7 | 0.67 | 4.4 |
| | 315 | 300 | 0.7 | 0.57 | 3.8 |
| 600x400 | 400 | 300 | 0.7 | 0.61 | 4.1 |
| | 500 | 300 | 0.7 | 0.7 | 4.6 |
| | 250 | 300 | 0.7 | 0.54 | 3.6 |
| 700x300 | 315 | 300 | 0.7 | 0.58 | 3.8 |
| | 400 | 300 | 0.7 | 0.63 | 4.1 |
| | 500 | 300 | 0.7 | 0.72 | 4.7 |
| 800x500 | 630 | 300 | 0.7 | 0.83 | 5.5 |
| | 400 | 300 | 0.7 | 0.77 | 5.1 |
| | 500 | 300 | 0.7 | 0.84 | 5.6 |
| 800x500 | 630 | 300 | 0.7 | 0.93 | 6.1 |
| | 710 | 300 | 0.7 | 0.98 | 6.5 |
| | 800 | 300 | 0.7 | 1.05 | 7 |
| 1000x500 | 400 | 300 | 0.7 | 0.91 | 6 |
| | 500 | 300 | 0.7 | 0.98 | 6.5 |
| | 630 | 300 | 0.7 | 1.05 | 6.9 |
| 1200x500 | 710 | 300 | 0.7 | 1.1 | 7.3 |
| | 800 | 300 | 0.7 | 1.16 | 7.7 |
| | 500 | 500 | 0.9 | 1.55 | 13.2 |
| 1200x500 | 630 | 500 | 0.9 | 1.68 | 14.2 |
| | 710 | 500 | 0.9 | 1.75 | 14.8 |
| | 1000 | 800 | 0.9 | 3.32 | 28.1 |
| 1200x800 | 1120 | 800 | 0.9 | 3.51 | 29.7 |
| | 1250 | 800 | 0.9 | 3.73 | 31.6 |



Тройник прямоугольный



Тройник прямоугольный делается из нержавеющей или оцинкованной стали толщиной от 0,5 до 1,0 мм. Тройник прямоугольного сечения может быть с прямоугольной врезкой или с круглой врезкой. Врезка в тройнике устанавливается под углом 90 градусов, либо под углом 45 градусов. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку.



500x300/400x200-600-0,7-20/20

сечение АхВ, мм
сечение врезки ахб, мм
длина L, мм
толщина стали t, мм
размер шины у врезки (ахб), мм
размер шины (АхВ), мм

| М ² /кг | В | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 |
| 100 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | | | |
| | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 2,5 | 2,9 | | | |
| 150 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | | |
| | 0,9 | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,8 | 3,0 | 3,4 | 4,2 | | |
| 200 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | |
| | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 3,5 | 3,9 | 4,8 | 5,7 | |
| 250 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,1 | 1,3 |
| | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 2,2 | 2,5 | 4,0 | 4,5 | 5,4 | 6,4 | 7,3 |
| 300 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,1 | 1,3 | 1,4 |
| | 1,9 | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 3,0 | 4,6 | 5,1 | 6,1 | 7,1 | 8,1 |
| 400 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 1,6 | 1,8 |
| | 2,7 | 2,9 | 3,1 | 3,3 | 3,5 | 3,9 | 6,0 | 6,6 | 7,7 | 8,8 | 9,9 |
| 500 | 0,9 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,1 |
| | 5,2 | 5,5 | 5,8 | 6,1 | 6,4 | 7,0 | 7,6 | 8,2 | 9,4 | 10,6 | 11,8 |
| 600 | 1,2 | 1,3 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 2,3 | 2,5 |
| | 6,8 | 7,1 | 7,5 | 7,8 | 8,1 | 8,8 | 9,4 | 10,1 | 11,4 | 12,7 | 14,0 |
| 800 | | 2,0 | 2,0 | 2,1 | 2,2 | 2,3 | 2,5 | 2,6 | 2,9 | 3,2 | 3,4 |
| | | 11,0 | 11,4 | 11,8 | 12,2 | 13,0 | 13,7 | 14,5 | 16,0 | 17,6 | 19,1 |
| 1000 | | | 2,9 | 3,0 | 3,1 | 3,2 | 3,4 | 3,6 | 3,9 | 4,2 | 4,5 |
| | | | 16,3 | 16,7 | 17,1 | 18,0 | 18,9 | 19,8 | 21,5 | 23,3 | 25,1 |
| 1200 | | | | 4,1 | 4,1 | 4,3 | 4,5 | 4,7 | 5,0 | 5,4 | 5,8 |
| | | | | 22,5 | 23,0 | 24,0 | 25,0 | 26,0 | 27,9 | 29,9 | 31,9 |

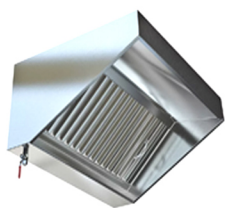




Вытяжные вентиляционные зонты

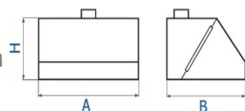
Вытяжные зонты – оборудование для очищения воздуха от водяных паров, аэрозолей жира и масла. Предназначены для регуляции температуры окружающего воздуха и удаления токсичных продуктов сгорания. В каталоге компании «Капитель Вент» представлен широкий ассортимент вытяжных зонтов для столовых, ресторанов, кафе. Зонты устанавливают над каждым тепловым оборудованием – плитой, жарочным шкафом, фритюрницей, грилем и т.д.

Зонт вытяжной пристенный

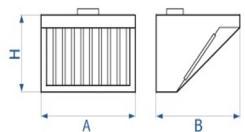


Зонты вытяжные пристенные (ЗВП) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Выпускаются в версиях с сетчатым и лабиринтным жироуловителем или без жироуловителя. В «Капитель вент» вы можете заказать зонт вытяжной пристенный стандартных размеров типа ЗВП-1 (с козырьком) или ЗВП-2 (без козырька) или заказать изготовление по своим чертежам.

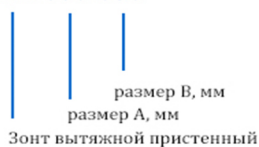
ЗВП 1



ЗВП 2

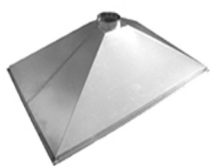


ЗВП-600-650

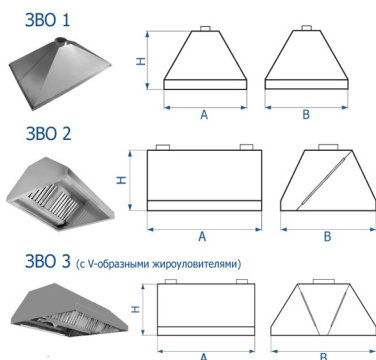


| Модель | А, мм | В, мм | Фильтры, шт | m, кг |
|---------------|-------|-------|-------------|-------|
| ЗВП-600×650 | 600 | 650 | 2 | 18,3 |
| ЗВП-800×650 | 800 | 650 | 2 | 22,3 |
| ЗВП-1000×650 | 1000 | 650 | 3 | 25,8 |
| ЗВП-1200×650 | 1200 | 650 | 3 | 30,3 |
| ЗВП-1600×650 | 1600 | 650 | 4 | 39 |
| ЗВП-1800×650 | 1800 | 650 | 6 | 42,6 |
| ЗВП-2000×650 | 2000 | 650 | 5 | 47 |
| ЗВП-600×800 | 600 | 800 | 2 | 20,4 |
| ЗВП-800×800 | 800 | 800 | 2 | 24,4 |
| ЗВП-1000×800 | 1000 | 800 | 3 | 28,6 |
| ЗВП-1200×800 | 1200 | 800 | 3 | 33 |
| ЗВП-1600×800 | 1600 | 800 | 4 | 42,2 |
| ЗВП-1800×800 | 1800 | 800 | 6 | 46,3 |
| ЗВП-2000×800 | 2000 | 800 | 5 | 50,9 |
| ЗВП-600×1000 | 600 | 1000 | 2 | 23 |
| ЗВП-800×1000 | 800 | 1000 | 2 | 27,2 |
| ЗВП-1000×1000 | 1000 | 1000 | 3 | 32 |
| ЗВП-1200×1000 | 1200 | 1000 | 3 | 36,8 |
| ЗВП-1600×1000 | 1600 | 1000 | 4 | 46,6 |
| ЗВП-1800×1000 | 1800 | 1000 | 6 | 51 |
| ЗВП-2000×1000 | 2000 | 1000 | 5 | 56,3 |
| ЗВП-600×1200 | 600 | 1200 | 2 | 25,8 |
| ЗВП-800×1200 | 800 | 1200 | 2 | 30 |
| ЗВП-1000×1200 | 1000 | 1200 | 3 | 35,2 |
| ЗВП-1200×1200 | 1200 | 1200 | 3 | 40,5 |
| ЗВП-1600×1200 | 1600 | 1200 | 4 | 51,2 |
| ЗВП-1800×1200 | 1800 | 1200 | 6 | 55,6 |
| ЗВП-2000×1200 | 2000 | 1200 | 5 | 60,9 |

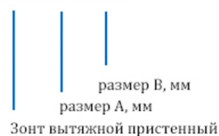
Зонт вытяжной островной



Зонты вытяжные островные (ЗВО) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Выпускаются в версиях с сетчатым и лабиринтным жироуловителем или без жироуловителя. Капитель Вент производит островные зонты и трех исполнениях: ЗВО-1, ЗВО-2, ЗВО-3.

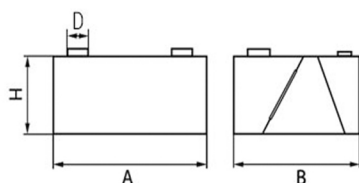


ЗВО-600-650



| Модель | А, мм | В, мм | Фильтры, шт | m, кг |
|---------------|-------|-------|-------------|-------|
| ЗВО-600×1100 | 600 | 1100 | 4 | 27,6 |
| ЗВО-800×1100 | 800 | 1100 | 4 | 32,8 |
| ЗВО-1000×1100 | 1000 | 1100 | 6 | 38 |
| ЗВО-1200×1100 | 1200 | 1100 | 6 | 43,7 |
| ЗВО-1600×1100 | 1600 | 1100 | 8 | 55,4 |
| ЗВО-1800×1100 | 1800 | 1100 | 12 | 61 |
| ЗВО-2000×1100 | 2000 | 1100 | 10 | 66,8 |
| ЗВО-600×1300 | 600 | 1300 | 4 | 29,8 |
| ЗВО-800×1300 | 800 | 1300 | 4 | 35,3 |
| ЗВО-1000×1300 | 1000 | 1300 | 6 | 40,7 |
| ЗВО-1200×1300 | 1200 | 1300 | 6 | 46,6 |
| ЗВО-1600×1300 | 1600 | 1300 | 8 | 58,8 |
| ЗВО-1800×1300 | 1800 | 1300 | 12 | 64,7 |
| ЗВО-2000×1300 | 2000 | 1300 | 10 | 70,7 |
| ЗВО-600×1600 | 600 | 1600 | 4 | 33,7 |
| ЗВО-800×1600 | 800 | 1600 | 4 | 39,5 |
| ЗВО-1000×1600 | 1000 | 1600 | 6 | 45,7 |
| ЗВО-1200×1600 | 1200 | 1600 | 6 | 52,2 |
| ЗВО-1600×1600 | 1600 | 1600 | 8 | 64,9 |
| ЗВО-1800×1600 | 1800 | 1600 | 12 | 71,2 |
| ЗВО-2000×1600 | 2000 | 1600 | 10 | 77,7 |
| ЗВО-600×1800 | 600 | 1800 | 4 | 36,3 |
| ЗВО-800×1800 | 800 | 1800 | 4 | 42,6 |
| ЗВО-1000×1800 | 1000 | 1800 | 6 | 45,6 |
| ЗВО-1200×1800 | 1200 | 1800 | 6 | 55,9 |
| ЗВО-1600×1800 | 1600 | 1800 | 8 | 70 |
| ЗВО-1800×1800 | 1800 | 1800 | 12 | 76,8 |
| ЗВО-2000×1800 | 2000 | 1800 | 10 | 83,8 |
| ЗВО-600×2000 | 600 | 2000 | 4 | 39,1 |
| ЗВО-800×2000 | 800 | 2000 | 4 | 45,4 |
| ЗВО-1000×2000 | 1000 | 2000 | 6 | 52,8 |
| ЗВО-1200×2000 | 1200 | 2000 | 6 | 60,1 |
| ЗВО-1600×2000 | 1600 | 2000 | 8 | 75,4 |
| ЗВО-1800×2000 | 1800 | 2000 | 12 | 82,7 |
| ЗВО-2000×2000 | 2000 | 2000 | 10 | 89,8 |

Зонт приточно - вытяжной пристенный



ЗПВП-600-800

размер В, мм
размер А, мм
Зонт приточно-вытяжной
пристенный



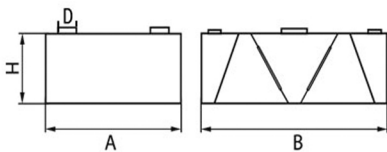
Зонт приточно-вытяжной пристенный (ЗПВП) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Выпускаются в версиях с сетчатым и лабиринтным жировуловителем или без жировуловителя. Могут быть в прямоугольном и трапециевидном исполнении.

| Обозначение | Размеры, мм | | Фильтры, шт | Масса, кг |
|---------------|-------------|-------|-------------|-----------|
| | А, мм | В, мм | | |
| ЗПВП- 0,6x0,8 | 600 | 800 | 2 | 25,9 |
| ЗПВП- 0,8x0,8 | 800 | 800 | 2 | 31,7 |
| ЗПВП- 1x0,8 | 1000 | 800 | 3 | 37,5 |
| ЗПВП- 1,2x0,8 | 1200 | 800 | 3 | 43,6 |
| ЗПВП- 1,6x0,8 | 1600 | 800 | 4 | 56,2 |
| ЗПВП- 1,8x0,8 | 1800 | 800 | 6 | 61,9 |
| ЗПВП- 2x0,8 | 2000 | 800 | 5 | 68,3 |
| ЗПВП- 0,6x | 600 | 1000 | 2 | 28,5 |
| ЗПВП- 0,8x | 800 | 1000 | 2 | 34,5 |
| ЗПВП- 1x | 1000 | 1000 | 3 | 40,9 |
| ЗПВП- 1,2x | 1200 | 1000 | 3 | 47,4 |
| ЗПВП- 1,6x | 1600 | 1000 | 4 | 60,6 |
| ЗПВП- 1,8x | 1800 | 1000 | 6 | 66,6 |
| ЗПВП- 2x | 2000 | 1000 | 5 | 73,7 |
| ЗПВП- 0,6x1,2 | 600 | 1200 | 2 | 31,3 |
| ЗПВП- 0,8x1,2 | 800 | 1200 | 2 | 37,3 |
| ЗПВП- 1x1,2 | 1000 | 1200 | 3 | 44 |
| ЗПВП- 1,2x1,2 | 1200 | 1200 | 3 | 51 |
| ЗПВП- 1,6x1,2 | 1600 | 1200 | 4 | 65,2 |
| ЗПВП- 1,8x1,2 | 1800 | 1200 | 6 | 71,2 |
| ЗПВП- 2x1,2 | 2000 | 1200 | 5 | 78,3 |

Зонт приточно - вытяжной островной



Зонт приточно-вытяжной островные (ЗПВО) изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Островные приточно-вытяжные зонты обычно имеют трапециевидальную или прямоугольную форму в разрезе и оснащаются V-образным пластинчатым жироуловителем. Лоток жиросборника при этом располагается в середине корпуса.



ЗПВО-600-1500

размер В, мм
размер А, мм
Зонт приточно-вытяжной островной



| Обозначение | Размеры, мм | | Фильтры, шт | Масса, кг |
|---------------|-------------|-------|-------------|-----------|
| | А, мм | В, мм | | |
| ЗПВО- 0,6x1,5 | 600 | 1500 | 4 | 43,3 |
| ЗПВО- 0,8x1,5 | 800 | 1500 | 4 | 52,25 |
| ЗПВО- 1x1,5 | 1000 | 1500 | 6 | 61,67 |
| ЗПВО- 1,2x1,5 | 1200 | 1500 | 6 | 70,65 |
| ЗПВО- 1,6x1,5 | 1600 | 1500 | 8 | 90,65 |
| ЗПВО- 1,8x1,5 | 1800 | 1500 | 12 | 99 |
| ЗПВО- 2x1,5 | 2000 | 1500 | 10 | 108,9 |
| ЗПВО- 0,6x1,6 | 600 | 1600 | 4 | 44,8 |
| ЗПВО- 0,8x1,6 | 800 | 1600 | 4 | 54 |
| ЗПВО- 1x1,6 | 1000 | 1600 | 6 | 63,5 |
| ЗПВО- 1,2x1,6 | 1200 | 1600 | 6 | 73,45 |
| ЗПВО- 1,6x1,6 | 1600 | 1600 | 8 | 92,9 |
| ЗПВО- 1,8x1,6 | 1800 | 1600 | 12 | 102,6 |
| ЗПВО- 2x1,6 | 2000 | 1600 | 10 | 112,5 |
| ЗПВО- 0,6x1,8 | 600 | 1800 | 4 | 47,4 |
| ЗПВО- 0,8x1,8 | 800 | 1800 | 4 | 57 |
| ЗПВО- 1x1,8 | 1000 | 1800 | 6 | 63,47 |
| ЗПВО- 1,2x1,8 | 1200 | 1800 | 6 | 77,15 |
| ЗПВО- 1,6x1,8 | 1600 | 1800 | 8 | 98 |
| ЗПВО- 1,8x1,8 | 1800 | 1800 | 12 | 108,2 |
| ЗПВО- 2x1,8 | 2000 | 1800 | 10 | 118,6 |
| ЗПВО- 0,6x2 | 600 | 2000 | 4 | 50,2 |
| ЗПВО- 0,8x2 | 800 | 2000 | 4 | 59,9 |
| ЗПВО- 1x2 | 1000 | 2000 | 6 | 70,6 |
| ЗПВО- 1,2x2 | 1200 | 2000 | 6 | 81,35 |
| ЗПВО- 1,6x2 | 1600 | 2000 | 8 | 103,4 |
| ЗПВО- 1,8x2 | 1800 | 2000 | 12 | 14 |
| ЗПВО- 2x2 | 2000 | 2000 | 10 | 124,6 |

Жироуловители

Пластинчатый

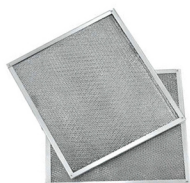


Жироуловители – функциональные элементы вытяжного зонта, предназначенные для очистки поступающего через него в вентиляционный канал воздуха от содержащихся в нем частиц жира и масла. В «Капитель вент» вы можете купить сетчатые и пластинчатые жироуловители из нержавеющей и оцинкованной стали. Наша компания предлагает изделия собственного производства и поэтому при необходимости может изготовить рамку любого размера на заказ по вашим чертежам. Опционально возможно оснащение жироуловителей ручками и дополнительными сетками для повышения эффективности очистки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ В СРАВНЕНИИ

| Сетчатый жироуловитель | Пластинчатый жироуловитель |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| низкая цена | устанавливается под углом 45 градусов |
| простая конструкция | не требует частой очистки |
| требует частой чистки | прост в эксплуатации |
| устанавливается горизонтально | наименьшее сопротивление |

Сетчатый

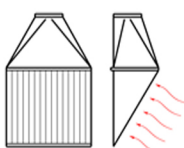


Панель Чернобережского

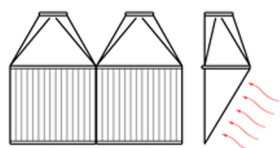


Панель равномерного всасывания, также известная как панель Чернобережского, предназначена для быстрого удаления токсичных для человека газообразных веществ из рабочей зоны. Изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали. Выпускается в двух исполнениях: «стандарт 1П6», и «стандарт 1П9». Возможные конфигурации: 1. «С верхним отводом» - ПРВ стандарт, ПРВ двойная, ПРВ двухсторонняя. 2. «С нижним отводом» - ПРВ стандарт, ПРВ двухсторонняя.

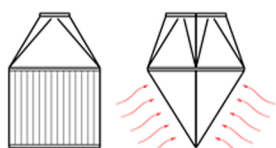
Конфигурации



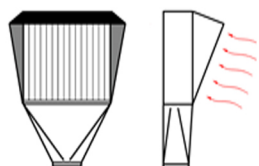
ПРВ СТАНДАРТ



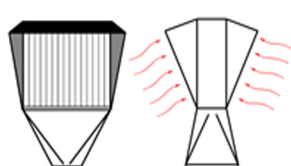
ПРВ ДВОЙНАЯ



ПРВ ДВУСТОРОННЯЯ



ПРВ СТАНДАРТ



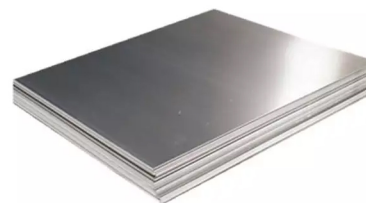
ПРВ ДВУСТОРОННЯЯ

| Тип панели | Скорость воздуха в живом сечении, м/сек | | | | | Живое сечение, мм | Ширина и высота, мм |
|------------|---|------|------|------|------|-------------------|---------------------|
| | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| | Расход воздуха, м3/час | | | | | | |
| 1П6 | 620 | 930 | 1200 | 1550 | 1860 | 0,11 | 600 x 645 |
| 1П9 | 935 | 1400 | 1870 | 2340 | 2810 | 0,13 | 900 x 645 |

| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----|------|-----------|
| | A | B | D | H | |
| 1П6 | 645 | 600 | 280 | 1000 | 24,2 |
| 1П9 | 645 | 900 | 315 | 1000 | 33,9 |



Характеристики нержавеющей стали



| Марка стали | Характеристики |
|-------------|--|
| AISI 304 | Высокая прочность при низких температурах. Поддается электрополировке, санитарной обработке и дезинфекции, материал устойчив к действию кислот содержащихся в пищевых продуктах. Аустенитная, с низким содержанием углерода |
| AISI 430 | AISI430 представляет собой низкоуглеродистую сталь, которая отличается повышенной устойчивостью к коррозии и процессам окисления. |
| AISI 316 | Улучшенная версия стали AISI 304 с добавлением 2.5% молибдена, который делает ее особенно устойчивой к воздействию коррозии. Технические свойства этой стали при высоких температурах гораздо лучше, чем у аналогичных сталей, не содержащих молибден. |
| AISI 321 | Хромоникелевая сталь с добавкой титана (Ti), особенно рекомендуется в изготовлении сварных конструкций и для использования при температурах между 400 и 800 °С. Устойчива к коррозии. |



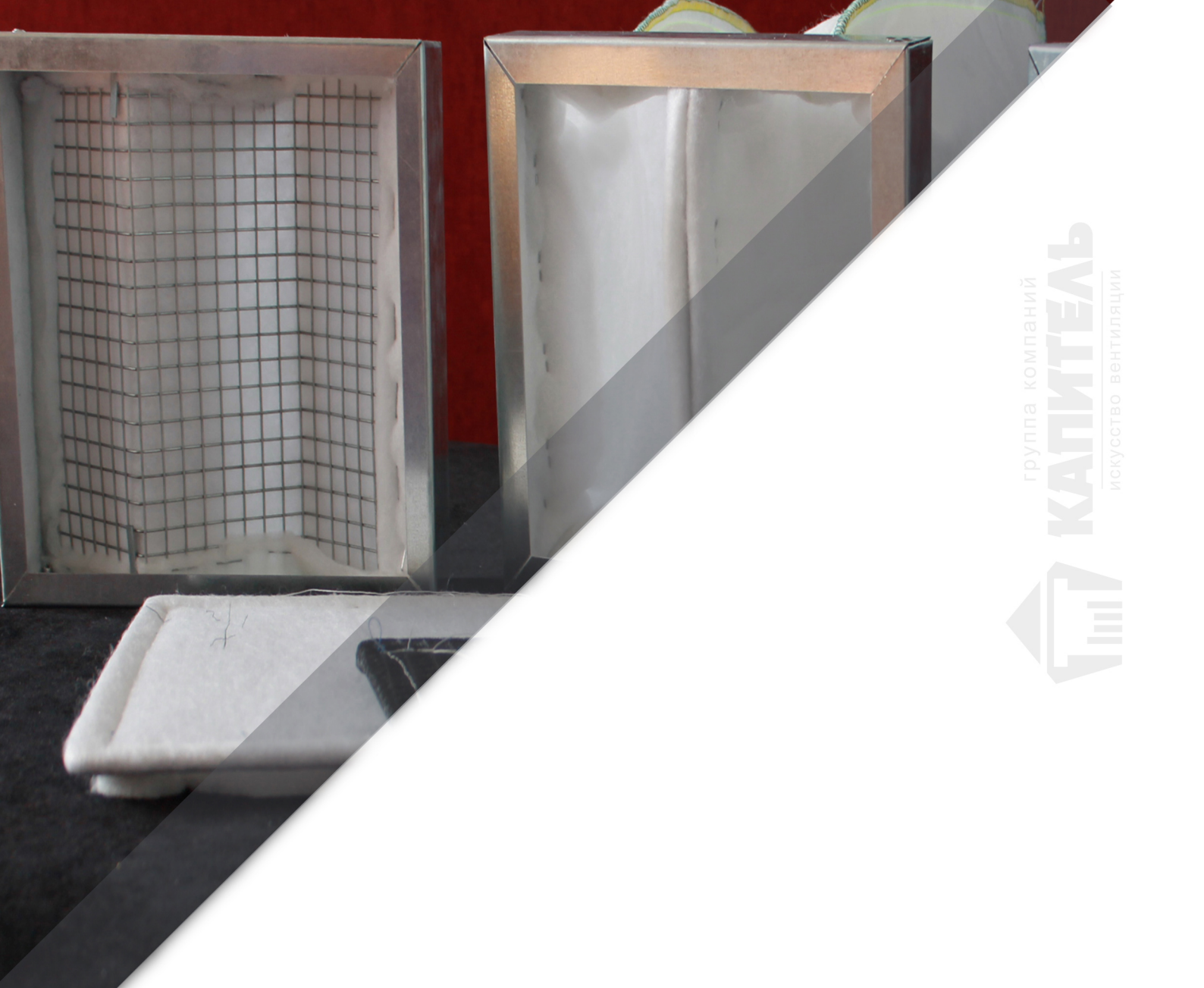
ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ВЫТЯЖНЫХ ЗОНТОВ

1. Производство вытяжных зонтов согласно всем требованиям ГН 2.3.3.972-00, что гарантирует полное соответствие всем санитарным требованиям, предъявляемых для объектов питания в РФ.

2. Используем безопасную пищевую сталь марок 430-08×17, 201-12×15Г9Н, 409-08×13 для обеспечения надежной и долгой эксплуатации.

3. При сборке вытяжных зонтов используется и в том числе инверторная аргонная сварка с последующей механической, а также химической обработкой сварных швов, что позволяет обеспечить эстетичность и высокое качество изделий, увеличивает срок службы и удобство в обслуживании. А также дает возможность переоборудования зонта под гидроотчищенное оборудование, что повышает эффективность фильтрации отработанного воздуха и продуктов горения.

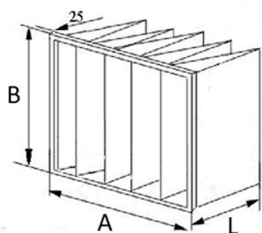
4. Ассортимент выпускаемых вытяжных зонтов рассчитан на удовлетворение широкого круга потребителей. Мы предлагаем, как и доступные по цене решения из оцинкованной стали, так и высококачественные зонты из нержавеющей пищевой стали, а также вытяжные зонты для каминов и мангалов из черной стали.



Вентиляционные фильтры

Наша компания располагает собственным цехом по производству вентиляционных фильтров всех классов и типов. Изготавливаем канальные, карманные, кассетные, гофрированные фильтры согласно ГОСТ Р ЕН 14799-2013.

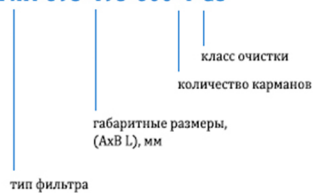
Фильтр карманный ФяК



Фильтр карманного типа ФяК применяется для очистки воздуха в системах приточной вентиляции, при условии эксплуатации в среде от -40 °С до + 70 °С, и отсутствием в содержании воздуха агрессивных веществ и газов. Конструкция фильтра представляет собой металлическую рамку из оцинкованной стали, и фильтрующего материала из полиэстера, сшитого в карманы методом термического скрепления. Фильтрующий материал классов очистки: G3, G4, F5, F7 и F9.

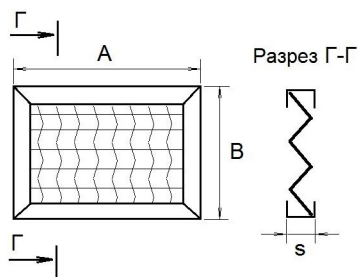
| Размеры фяК, мм | | | Класс | Производительность м3/ч | Сопротивление, Па | |
|-----------------|--------|---------|---------|-------------------------|-------------------|--------|
| ширина | высота | глубина | | | нач. | конеч. |
| 592 | 592 | 300-600 | G3(EU3) | 3500-4000 | 30-40 | 250 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |
| 592 | 592 | | G4(EU4) | 3500-4000 | 40-50 | 250 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |
| 592 | 592 | | F5(EU5) | 3500-4000 | 60-70 | 360 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |
| 592 | 592 | | F6(EU6) | 3500-4000 | 80-90 | 400 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |
| 592 | 592 | | F7(EU7) | 3500-4000 | 100-110 | 400 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |
| 592 | 592 | | F8(EU8) | 3500-4000 | 110-120 | 450 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |
| 592 | 592 | | F9(EU9) | 3500-4000 | 115-125 | 450 |
| 592 | 287 | | | 1750-2000 | | |

ФяК-895-495-600-4-G3



| Класс фильтра фяК по Гост р 51251-99, Еп779 (Eurovent 4/9) | Номинальная удельная воздушная нагрузка м3/(ч/м2) площади входного сечения, qн | Аэродинамическое сопротивление, Па | |
|--|--|------------------------------------|------------------------|
| | | начальное | рекомендуемое конечное |
| G3 (EU3) | 10000-11400 | 20-40 | 250 |
| G4 (EU4) | 10000-11400 | 40-60 | 250 |
| F5 (EU5) | 10000-11400 | 60-70 | 450 |
| F6 (EU6) | 10000-11400 | 80-90 | 450 |
| F7 (EU7) | 10000-11400 | 90-110 | 450 |
| F8/9 (EU8/9) | 10000-11400 | 120-140 | 450 |

Фильтр гофрированный ФяГ



Фильтр ячейковый гофрированный (ФяГ) применяется в качестве первой линии очистки воздуха в системах приточной вентиляции объектов промышленного и административного назначения. Состоит из оцинкованной рамки и фильтрующего материала гофрированной формы, состоящего из синтетических волокон. Класс очистки G3, G4, F5, F7. Рекомендуемая температура эксплуатации от - 40 °С до + 70 °С.

| Размеры фяГ, мм | | | Производительность м3/ч | Сопrotивление, Па | |
|-----------------|--------|---------|-------------------------|-------------------|--------|
| ширина | высота | глубина | | нач. | конеч. |
| 300 | 150 | 48,96 | 315-450 | 40-55 | 250 |
| 400 | 200 | 48,96 | 560-800 | 40-55 | 250 |
| 500 | 200 | 48,96 | 875-1250 | 40-55 | 250 |
| 500 | 300 | 48,96 | 1050-1500 | 40-55 | 250 |
| 600 | 300 | 48,96 | 1260-1800 | 40-55 | 250 |
| 600 | 350 | 48,96 | 1470-2100 | 40-55 | 250 |
| 700 | 400 | 48,96 | 4900-2800 | 40-55 | 250 |
| 800 | 500 | 48,96 | 2800-4000 | 40-55 | 250 |
| 900 | 500 | 48,96 | 3150-4500 | 40-55 | 250 |
| 1000 | 500 | 48,96 | 3500-5000 | 40-55 | 250 |

Параметры изделия:
S=48; 96 мм.

Толщина металла:
0,7 мм;

ФяГ-595x285x48-G3

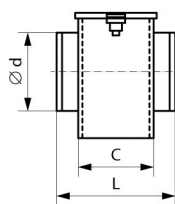
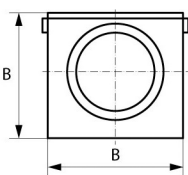


| Тип фильтра | Ширина, мм | Высота, мм | Глубина, мм |
|-------------|------------|------------|-------------|
| ФяГ-30-15 | 340 | 190 | 195 |
| ФяГ-40-20 | 440 | 240 | 195 |
| ФяГ-50-25 | 540 | 290 | 195 |
| ФяГ-50-30 | 540 | 340 | 195 |
| ФяГ-60-30 | 640 | 340 | 195 |
| ФяГ-60-35 | 640 | 390 | 195 |
| ФяГ-70-40 | 740 | 440 | 195 |
| ФяГ-80-50 | 860 | 560 | 195 |
| ФяГ-90-50 | 960 | 560 | 195 |
| ФяГ-100-50 | 1060 | 560 | 195 |

Фильтр угольный панельного типа для круглых каналов ФВ



Фильтр канальный угольный – элемент вентиляционной системы, предназначенный для очистки воздуха от посторонних включений, вызывающих неприятный запах. Он также способствует более качественному очищению проходящей по вентиляционным каналам газовоздушной смеси от механических загрязнений. Материал фильтра: угольный фильтр с материалом из стекловолокна. Тип сменного фильтра: панельный, кассетный. Корпус: оцинкованная сталь.



Параметры изделия:

$B = D + 80$ мм;
 $C = 150$ мм;
 $L = 300$ мм;
 Ширина кассеты 45 мм.

| Тип фильтра | d, мм | B, мм | H, мм | C, мм | L, мм |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ФВ 100 | 100 | 180 | 202 | 100 | 240 |
| ФВ 125 | 125 | 205 | 202 | 100 | 240 |
| ФВ 160 | 160 | 240 | 202 | 100 | 240 |
| ФВ 200 | 200 | 280 | 245 | 100 | 240 |
| ФВ 250 | 250 | 330 | 295 | 100 | 240 |
| ФВ 315 | 315 | 395 | 344 | 100 | 240 |
| ФВ 400 | 400 | 480 | 450 | 100 | 240 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| D, мм | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 |
| t, мм | 0,6 | | | | | | | | | |
| G, м ³ /ч | 150 | 200 | 300 | 450 | 700 | 1100 | 1500 | 1800 | 2300 | 2800 |

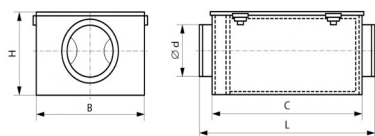
Изделие оснащено фильтрующей сменной кассетой.

Состав кассеты: 1) фильтрующий материал марки ФВР-150

2) наполнитель из гранулированного угля марки АР-В.

ФВ-100
 диаметр, мм
 тип фильтра

Фильтр угольный цилиндрического типа для круглых каналов ФВЦ



ФВЦ-100



Фильтр канальный для систем вентиляции, производимый компанией «Капителъ вент», состоит из корпуса прямоугольной формы с двумя патрубками, цилиндрической кассеты с абсорбентом и предфильтра. Такая конструкция обеспечивает простоту обслуживания и монтажа, а также снижает периодичность замены фильтрующего материала. Фильтры могут эксплуатироваться при температуре рабочей среды от минус 40 °С до плюс 70 °С.

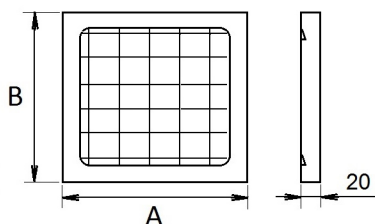
| D, мм | H, мм | B, мм | C/L, мм | G, м ³ /ч | Фильтрующая кассета | | |
|-------|-------|-------|---------|----------------------|---------------------|-----------|------------|
| | | | | | d/D, мм | Длина, мм | Кол-во, шт |
| 160 | 240 | 500 | 740/880 | 300 | 125/205 | 500 | 2 |
| 200 | 240 | 725 | 740/880 | 450 | 125/205 | 500 | 3 |
| 250 | 300 | | | 700 | | | |
| 315 | 500 | 500 | 740/880 | 1100 | 125/205 | 500 | 4 |
| 400 | 500 | 725 | 740/880 | 1800 | 125/205 | 500 | 6 |

| КОМПЛЕКТАЦИЯ | Тип фильтра | d, мм | B, мм | H, мм |
|---------------------------------------|-------------|-------|-------|-------|
| Корпус | ФВЦ 100 | 100 | 215 | 205 |
| Пылевой фильтр EU-4. | ФВЦ 125 | 125 | 215 | 205 |
| Фотокаталитический фильтр (2 патрона) | ФВЦ 160 | 160 | 294 | 295 |
| Кронштейны для крепления установки | ФВЦ 200 | 200 | 294 | 295 |
| Винты М6 с шайбами. | ФВЦ 250 | 250 | 377 | 338 |
| | ФВЦ 315 | 315 | 407 | 408 |
| | ФВЦ 355 | 355 | 407 | 408 |
| | ФВЦ 400 | 400 | 599 | 600 |
| | ФВЦ 500 | 500 | 599 | 600 |
| | ФВЦ 600 | 600 | 705 | 810 |

Фильтр кассетный РВР



Фильтр кассетный типа РВР применяется в качестве второй ступени очистки в системах вентиляции и кондиционирования воздуха. Конструкция фильтра представляет собой металлическую рамку с гофрированным фильтрующим материалом на опорной сетке. Классы очистки: G3, G4, F5, F7 и F9. Температура эксплуатации составляет от -50 С до + 100 С.



| Ширина | Высота | Глубина | Класс очистки | Расход воздуха, м ³ /ч |
|--------|--------|---------|---------------|-----------------------------------|
| 500 | 500 | 25 | G3 (EU3) | 1750-2250 |
| 592 | 592 | 25 | G3 (EU3) | 2450-3150 |
| 287 | 592 | 25 | G4 (EU4) | 1200-1500 |
| 490 | 592 | 25 | G4 (EU4) | 2000-2600 |
| 490 | 287 | 25 | F5 (EU5) | 1000-1260 |
| 610 | 610 | 25 | F5 (EU5) | 2600-3350 |
| 305 | 305 | 25 | F7 (EU7) | 650-850 |
| 287 | 892 | 25 | F7 (EU7) | 1800-2300 |

РВР-592-287-G3

класс фильтра
 размер В, мм
 размер А, мм
 тип фильтра



ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ФИЛЬТРОВ

1. Производство вентиляционных фильтров согласно EN 779-2014, ГОСТ Р EN 1822-2-2012, ГОСТ Р EN 1822-3-2012, ГОСТ Р EN 1822-4-2012
2. Обеспечиваем техническую поддержку и сервисное обслуживание
3. Производство фильтров по индивидуальным требованиям
4. Изготовление от одного рабочего дня



Вентиляционные изделия

Компания «Капитель Вент» изготавливает широкий ассортимент вентиляционных изделий из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Возможно изготовление не стандартных изделий по чертежам и эскизам заказчика.

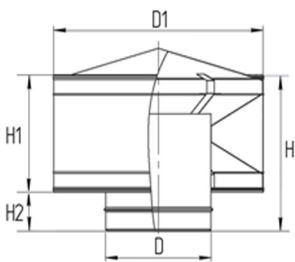
Дефлектор

Дефлектор – вентиляционное изделие, используемое для усиления тяги под воздействием ветра. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Исполнение «П» - плотное.



| D, мм | D1, мм | H, мм | H1, мм | H2, мм |
|-------|--------|-------|--------|--------|
| 100 | 200 | 170 | 120 | 50 |
| 125 | 250 | 212 | 150 | 62 |
| 160 | 320 | 260 | 180 | 80 |
| 200 | 400 | 340 | 240 | 100 |
| 250 | 500 | 425 | 300 | 125 |
| 315 | 630 | 550 | 390 | 160 |
| 400 | 800 | 680 | 480 | 200 |
| 500 | 1000 | 850 | 600 | 250 |
| 630 | 1260 | 1100 | 756 | 315 |
| 800 | 1600 | 1360 | 960 | 400 |

| D | D1 | Толщина | t лап | кг |
|-----|------|---------|-------|-------|
| 100 | 180 | 0,5 | 0,7 | 0,69 |
| 125 | 225 | 0,5 | 0,7 | 1,03 |
| 140 | 252 | 0,5 | 0,7 | 1,34 |
| 160 | 288 | 0,5 | 0,7 | 1,71 |
| 180 | 324 | 0,7 | 0,9 | 2,84 |
| 200 | 360 | 0,7 | 0,9 | 3,58 |
| 225 | 405 | 0,7 | 0,9 | 4,49 |
| 250 | 450 | 0,7 | 0,9 | 5,51 |
| 280 | 504 | 0,7 | 0,9 | 6,83 |
| 315 | 567 | 0,7 | 0,9 | 8,59 |
| 355 | 639 | 0,7 | 0,9 | 10,82 |
| 400 | 720 | 0,7 | 0,9 | 13,63 |
| 450 | 810 | 0,7 | 0,9 | 18,38 |
| 500 | 900 | 0,7 | 0,9 | 22,57 |
| 560 | 1008 | 0,7 | 0,9 | 28,17 |
| 630 | 1134 | 0,7 | 0,9 | 35,94 |
| 710 | 1278 | 0,7 | 0,9 | 45,41 |
| 800 | 1440 | 0,7 | 0,9 | 61,21 |



100/350-180-0,55-НП

НП-нипельное
ФЛ-фланцевое
тип соединения

толщина стали t, мм

высота H, мм

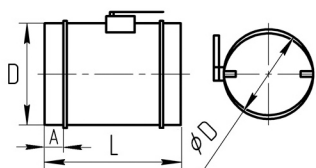
диаметр d колпака, мм

диаметр D основы, мм

Дроссель клапан круглый



Наличие дроссель-клапана в системе вентиляции позволяет управлять её функционированием за счет изменения проходного сечения воздуховода или полного его перекрытия на отдельных участках. Они незаменимы в системах с механическим побуждением. В этом случае дроссель клапан устанавливается перед всасывающим патрубком центробежного вентилятора. Её плавное открытие обеспечивает правильный режим его двигателя, существенно снижая нагрузку на него в этот момент. Исполнение «П»-плотное.



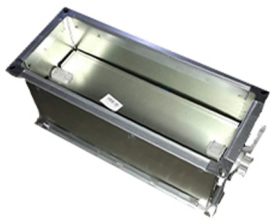
| D, мм | L, мм | A, мм |
|-------|-------|-------|
| 100 | 180 | 40 |
| 125 | 180 | |
| 160 | 180 | |
| 200 | 200 | |
| 250 | 250 | |
| 315 | 320 | |
| 400 | 410 | |
| 500 | 510 | 60 |
| 630 | 640 | |
| 800 | 810 | |
| 1000 | 1010 | |
| 1250 | 1260 | |

| D, мм | H, мм | Масса, кг | |
|-------|-------|----------------------|----------------------|
| | | фланцевое соединение | нипельное соединение |
| 100 | 185 | 1,08 | 0,63 |
| 125 | 185 | 1,37 | 1,83 |
| 140 | 185 | 1,52 | 0,92 |
| 160 | 185 | 1,72 | 1,05 |
| 180 | 185 | 2,19 | 1,19 |
| 200 | 350 | 2,43 | 1,33 |
| 225 | 350 | 3,92 | 2,7 |
| 250 | 350 | 4,36 | 3,02 |
| 280 | 350 | 4,91 | 3,41 |
| 315 | 350 | 5,55 | 3,9 |
| 355 | 350 | 8,1 | 5,52 |
| 400 | 350 | 9,19 | 6,27 |
| 450 | 350 | 10,4 | 7,14 |
| 500 | 350 | 11,64 | 8,02 |
| 560 | 350 | 13,22 | 9,2 |
| 710 | 650 | 18,45 | 13,91 |
| 800 | 650 | 32,41 | 22,59 |
| 900 | 650 | 44,75 | 33,79 |
| 1000 | 650 | 50,85 | 38,69 |



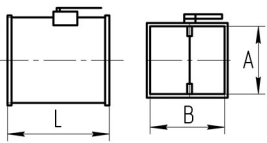
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| D, мм | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 315 | 355 | 400 | 450 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | 1250 |
| t, мм | 0,7 | | | | | | | | | | | | | | | | 0,9 |

Дроссель клапан прямоугольный

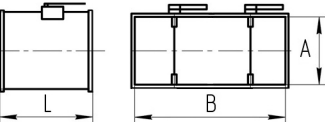


Дроссель клапан прямоугольного сечения изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Применяется для регулирования расхода воздуха в системах вентиляции и кондиционирования промышленного и общественного назначения. Соединение с воздуховодами осуществляется за счет фланца или еврошины. Наш завод изготавливает дроссель клапаны в двух исполнениях: с одной лопаткой и с двумя. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.

с одной лопаткой



с двумя лопатками

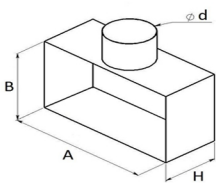
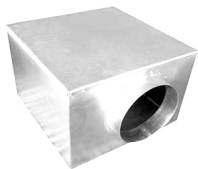


| Размер, мм | A | | | | | | | | | | | |
|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|
| | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | |
| B | 100 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | | | |
| | 150 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | | |
| | 200 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | |
| | 250 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 300 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 400 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 500 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 600 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 800 | | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 1000 | | | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 1200 | | | | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |

| В, мм | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1800 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Кол-во лопаток | 1 | | | 2 | | | 3 | | | 4 | | | 5 | | 6 | | |
| L, мм | 150 | 250 | 350 | 450 | 550 | 350 | 400 | 450 | 350 | 384 | 417 | 350 | 375 | 400 | 350 | 370 | 350 |



Камера статического давления (КСД)



Камера статического давления изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали. Результатом работы камеры КСД является стабилизация потока воздуха. Благодаря работе камеры динамическое давление внутри вентиляционной системы приближается к внешнему значению. Исполнение «П» - плотное

| Размер, мм | А | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
| | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1250 | |
| В | 100 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | | | | |
| | 150 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | | | |
| | 200 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | | |
| | 250 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | |
| | 300 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 |
| | 400 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 |
| | 500 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 |
| | 600 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 |
| | 800 | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 |
| | 1000 | | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 1200 | | | | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| | 1250 | | | | | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |

КОНФИГУРАЦИИ

С верхним отводом

ПРВ СТАНДАРТ

ПРВ ДВОЙНАЯ

ПРВ ДВУХСТРОННЯЯ

С нижним отводом

ПРВ СТАНДАРТ

ПРВ ДВУХСТРОННЯЯ

Параметры изделия:

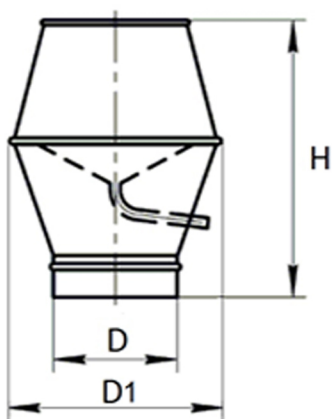
| Модель | А (мм) | В (мм) | Д (мм) | Н (мм) |
|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 1П6 (стандарт) | 645 | 600 | 280 | 1000 |
| 1П9 (стандарт) | 645 | 900 | 315 | 1000 |

-Глубина камеры: $H \leq 600$ мм.
-Врезку допускается размещать на любой стороне по требованию заказчика.

Насадок НВК



Насадок с водоотводящим кольцом – вентиляционное изделие, которое используется для накопления и вывод атмосферных осадков. Материал изготовления: оцинкованная и нержавеющая сталь. Исполнение «П» (плотное). Диаметр от 100 до 800 мм.



| d, мм | D, мм | H, мм | m, кг |
|-------|-------|-------|-------|
| 160 | 320 | 340 | 1,54 |
| 180 | 335 | 375 | 2,05 |
| 200 | 345 | 400 | 2,33 |
| 250 | 430 | 470 | 3,6 |
| 280 | 480 | 550 | 4,51 |
| 315 | 550 | 560 | 5,51 |
| 355 | 615 | 630 | 8,98 |
| 400 | 685 | 790 | 12,02 |
| 450 | 775 | 840 | 14 |
| 500 | 855 | 910 | 17 |
| 560 | 955 | 1000 | 21,02 |
| 630 | 1075 | 1100 | 26,1 |
| 710 | 1215 | 1260 | 33,3 |

250-0,5-НП

НП-ниппельное
ФЛ-фланцевое
тип соединения
толщина стали t, мм

диаметр D, мм



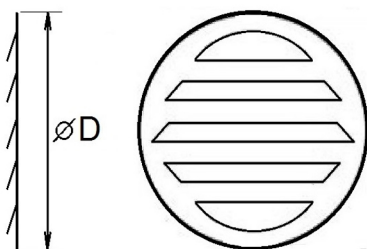
Решетка наружная круглая



Параметры изделия:

-угол наклона жалюзи: до 40°
 Толщина металла:
 -0,7 мм;


Решетки для наружной установки, также называемые наружными и фасадными, предназначены для установки на отверстия канала, расположенном снаружи здания. Как правило, они крепятся на стене за отверстием шахты или непосредственно на воздуховоде.



| D | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-----|-------------|----|----|-----------|
| | A | B | C | |
| 100 | 125 | 5 | 15 | 0,13 |
| 125 | 150 | 5 | 15 | 0,18 |
| 160 | 185 | 5 | 15 | 0,25 |
| 200 | 225 | 5 | 15 | 0,4 |
| 250 | 275 | 5 | 15 | 0,82 |
| 315 | 350 | 7 | 15 | 1,44 |
| 400 | 430 | 10 | 50 | 2,75 |



PH-315-350-RAL5005

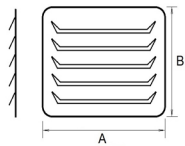

 цвет по RAL
 диаметр D, мм
 диаметр d, мм
 решетка наружная

Решетка накладная прямоугольная



Решетка накладная – фасонный элемент, предназначенный для предотвращения попадания в вентиляционный канал посторонних предметов и обеспечивающий равномерное распределение потоков поступающего из него воздуха по помещению. Эти изделия выполняют также декоративную функцию, обеспечивая более привлекательный внешний вид конечного участка воздуховода

расчетная масса (кг). материал: черная сталь



Параметры изделия

-угол наклона жалюзи:
до 40°
Толщина металла:
-0,7 мм;



| A*B | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 150 | 0,15 | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,55 | 0,6 | 0,65 | 0,7 | 0,75 | 0,8 | 0,85 | 0,9 |
| 200 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,35 | 0,41 | 0,47 | 0,53 | 0,59 | 0,65 | 0,71 | 0,77 | 0,82 | 0,88 | 0,94 | 1 | 1,06 |
| 250 | 0,29 | 0,39 | 0,49 | 0,59 | 0,69 | 0,79 | 0,88 | 0,98 | 1,08 | 1,18 | 1,28 | 1,37 | 1,47 | 1,57 | 1,67 | 1,77 |
| 300 | 0,35 | 0,47 | 0,59 | 0,71 | 0,82 | 0,94 | 1,06 | 1,18 | 1,3 | 1,41 | 1,53 | 1,65 | 1,77 | 1,88 | 2 | 2,12 |
| 350 | 0,41 | 0,55 | 0,69 | 0,82 | 0,96 | 1,1 | 1,24 | 1,37 | 1,51 | 1,65 | 1,79 | 1,92 | 2,06 | 2,2 | 2,34 | 2,47 |
| 400 | 0,47 | 0,63 | 0,79 | 0,94 | 1,1 | 1,26 | 1,41 | 1,57 | 1,73 | 1,88 | 2,04 | 2,2 | 2,36 | 2,51 | 2,67 | 2,83 |
| 450 | 0,53 | 0,71 | 0,88 | 1,06 | 1,24 | 1,41 | 1,59 | 1,77 | 1,94 | 2,12 | 2,3 | 2,47 | 2,65 | 2,83 | 3 | 3,18 |
| 500 | 0,59 | 0,79 | 0,98 | 1,18 | 1,37 | 1,57 | 1,77 | 1,96 | 2,16 | 2,36 | 2,55 | 2,75 | 2,94 | 3,14 | 3,34 | 3,53 |
| 550 | 0,65 | 0,86 | 1,08 | 1,3 | 1,51 | 1,73 | 1,94 | 2,16 | 2,37 | 2,59 | 2,81 | 3,02 | 3,24 | 3,45 | 3,67 | 3,89 |
| 600 | 0,71 | 0,94 | 1,18 | 1,41 | 1,65 | 1,88 | 2,12 | 2,36 | 2,59 | 2,83 | 3,06 | 3,3 | 3,53 | 3,77 | 4 | 4,24 |
| 650 | 0,77 | 1,02 | 1,28 | 1,53 | 1,79 | 2,04 | 2,3 | 2,55 | 2,81 | 3,06 | 3,32 | 3,57 | 3,83 | 4,08 | 4,34 | 4,59 |
| 700 | 0,82 | 1,1 | 1,37 | 1,65 | 1,92 | 2,2 | 2,47 | 2,75 | 3,02 | 3,3 | 3,57 | 3,85 | 4,12 | 4,4 | 4,67 | 4,95 |
| 750 | 0,88 | 1,18 | 1,47 | 1,77 | 2,06 | 2,36 | 2,65 | 2,94 | 3,24 | 3,53 | 3,83 | 4,12 | 4,42 | 4,71 | 5 | 5,3 |
| 800 | 0,94 | 1,26 | 1,57 | 1,88 | 2,2 | 2,51 | 2,83 | 3,14 | 3,45 | 3,77 | 4,08 | 4,4 | 4,71 | 5,02 | 5,34 | 5,65 |
| 850 | 1 | 1,33 | 1,67 | 2 | 2,34 | 2,67 | 3 | 3,34 | 3,67 | 4 | 4,34 | 4,67 | 5 | 5,34 | 5,67 | 6,01 |
| 900 | 1,06 | 1,41 | 1,77 | 2,12 | 2,47 | 2,83 | 3,18 | 3,53 | 3,89 | 4,24 | 4,59 | 4,95 | 5,3 | 5,65 | 6,01 | 6,36 |
| 950 | 1,12 | 1,49 | 1,86 | 2,24 | 2,61 | 2,98 | 3,36 | 3,73 | 4,1 | 4,47 | 4,85 | 5,22 | 5,59 | 5,97 | 6,34 | 6,71 |
| 1000 | 1,18 | 1,57 | 1,96 | 2,36 | 2,75 | 3,14 | 3,53 | 3,93 | 4,32 | 4,71 | 5,1 | 5,5 | 5,89 | 6,28 | 6,67 | 7,07 |
| 1050 | 1,24 | 1,65 | 2,06 | 2,47 | 2,88 | 3,3 | 3,71 | 4,12 | 4,53 | 4,95 | 5,36 | 5,77 | 6,18 | 6,59 | 7,01 | 7,42 |

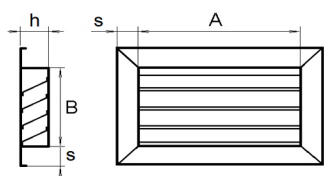
Решетка накл.- 800x500-RAL5005



Решетка наружная прямоугольная



Решетки для наружной установки, также называемые наружными и фасадными, предназначены для установки на отверстия канала, расположенном снаружи здания. Как правило, они крепятся на стене за отверстием шахты или непосредственно на воздуховоде.



Параметры изделия:

h= 50 мм.

S= 50 мм.

с внутренней стороны
оснащена сеткой

с ячейкой 20*20 мм.



PH-800x500 -RAL5005



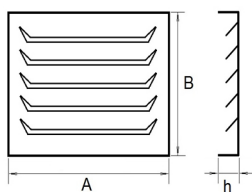
площадь живого сечения

| A*B | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|
| 150 | 0,06 | 0,008 | 0,01 | 0,013 | 0,015 | 0,017 | 0,019 | 0,021 | 0,24 | 0,026 | 0,028 | 0,03 | 0,032 | 0,035 | 0,037 | 0,039 |
| 200 | 0,009 | 0,012 | 0,016 | 0,019 | 0,022 | 0,025 | 0,029 | 0,032 | 0,035 | 0,039 | 0,042 | 0,045 | 0,049 | 0,052 | 0,055 | 0,058 |
| 250 | 0,012 | 0,016 | 0,021 | 0,025 | 0,03 | 0,034 | 0,038 | 0,043 | 0,047 | 0,052 | 0,056 | 0,06 | 0,065 | 0,069 | 0,074 | 0,078 |
| 300 | 0,015 | 0,02 | 0,026 | 0,031 | 0,037 | 0,042 | 0,048 | 0,053 | 0,059 | 0,064 | 0,07 | 0,75 | 0,081 | 0,086 | 0,092 | 0,097 |
| 350 | 0,018 | 0,025 | 0,031 | 0,038 | 0,044 | 0,051 | 0,058 | 0,064 | 0,071 | 0,077 | 0,084 | 0,091 | 0,097 | 0,104 | 0,11 | 0,117 |
| 400 | 0,021 | 0,029 | 0,036 | 0,044 | 0,052 | 0,0591 | 0,067 | 0,075 | 0,083 | 0,09 | 0,098 | 0,106 | 0,113 | 0,121 | 0,129 | 0,136 |
| 450 | 0,024 | 0,033 | 0,042 | 0,05 | 0,059 | 0,068 | 0,077 | 0,086 | 0,094 | 0,103 | 0,112 | 0,121 | 0,13 | 0,138 | 0,147 | 0,156 |
| 500 | 0,27 | 0,037 | 0,047 | 0,057 | 0,067 | 0,076 | 0,086 | 0,096 | 0,106 | 0,116 | 0,126 | 0,136 | 0,146 | 0,156 | 0,166 | 0,175 |
| 550 | 0,03 | 0,041 | 0,052 | 0,063 | 0,074 | 0,085 | 0,096 | 0,107 | 0,118 | 0,129 | 0,14 | 0,151 | 0,162 | 0,173 | 0,184 | 0,195 |
| 600 | 0,033 | 0,045 | 0,057 | 0,069 | 0,081 | 0,093 | 0,106 | 0,118 | 0,13 | 0,142 | 0,154 | 0,166 | 0,178 | 0,19 | 0,202 | 0,214 |
| 650 | 0,036 | 0,049 | 0,062 | 0,076 | 0,089 | 0,102 | 0,115 | 0,128 | 0,142 | 0,155 | 0,168 | 0,181 | 0,194 | 0,208 | 0,221 | 0,234 |
| 700 | 0,39 | 0,53 | 0,67 | 0,82 | 0,96 | 0,11 | 0,125 | 0,139 | 0,153 | 0,168 | 0,182 | 0,196 | 0,21 | 0,225 | 0,239 | 0,253 |
| 750 | 0,42 | 0,057 | 0,073 | 0,088 | 0,103 | 0,119 | 0,134 | 0,15 | 0,165 | 0,18 | 0,196 | 0,211 | 0,227 | 0,242 | 0,257 | 0,273 |
| 800 | 0,045 | 0,061 | 0,078 | 0,094 | 0,111 | 0,127 | 0,144 | 0,16 | 0,177 | 0,193 | 0,21 | 0,226 | 0,243 | 0,2591 | 0,276 | 0,292 |
| 850 | 0,048 | 0,065 | 0,083 | 0,101 | 0,118 | 0,136 | 0,153 | 0,171 | 0,189 | 0,206 | 0,224 | 0,241 | 0,259 | 0,277 | 0,294 | 0,312 |
| 900 | 0,051 | 0,07 | 0,088 | 0,107 | 0,126 | 0,144 | 0,163 | 0,182 | 0,2 | 0,219 | 0,238 | 0,257 | 0,275 | 0,294 | 0,313 | 0,331 |
| 950 | 0,054 | 0,074 | 0,093 | 0,113 | 0,133 | 0,153 | 0,173 | 0,192 | 0,212 | 0,232 | 0,252 | 0,272 | 0,291 | 0,311 | 0,331 | 0,351 |
| 1000 | 0,057 | 0,078 | 0,099 | 0,12 | 0,14 | 0,161 | 0,182 | 0,203 | 0,224 | 0,245 | 0,266 | 0,287 | 0,308 | 0,329 | 0,349 | 0,37 |
| 1050 | 0,06 | 0,082 | 0,104 | 0,126 | 0,148 | 0,17 | 0,192 | 0,214 | 0,236 | 0,258 | 0,28 | 0,302 | 0,324 | 0,346 | 0,368 | 0,39 |

Решетка РКДМ



Решетка РКДМ с пониженным аэродинамическим сопротивлением для «стеновых» клапанов КЛАД@-2(КДМ-2), КЛАД@-3 и КЛОП@-3. Снижение аэродинамического сопротивления решетки РКДМ достигнуто за счет специальной формы профиля и угла наклона жалюзи.



Параметры изделия:

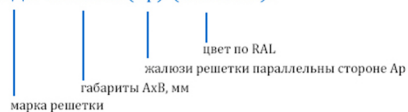
-h= 20 мм.

угол наклона жалюзи: до 40°.

Толщина металла:

-0,7 мм;

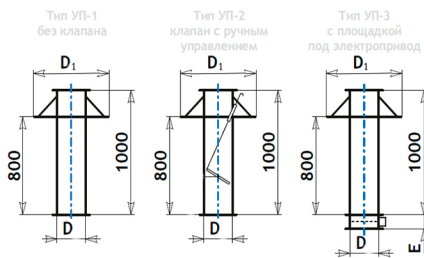
РКДМ-600x600-(Ap)-(RAL 5005):



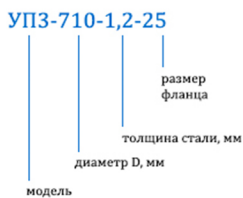
| Материал | Размеры (АxВ) | Соединения | Опция | Покрытие |
|---|--|--------------------------|-------------------------|--|
| Чёрная, оцинкованная, нержавеющая сталь | Типовые в диапазоне от 100x100 до 1250x1250 мм. Возможно изготовление нестандартных размеров на заказ. | Фланцевое | Сетка, перфоллист | Глифталевая серая грунтовка. Возможно окраска по RAL |
| Подходит для клапанов | Минимальный размер (Ap) | Максимальный размер (Ap) | Минимальный размер (Bp) | Максимальный размер (Bp) |
| КЛАД-2, КЛАД-3, КДМ-2, КЛОП-1, КЛОП-2, КЛОП-3, КОМ-ДД | 300x300 мм | 1000x1000 мм | 300x300 мм | 1000x1500 мм |



Узел прохода круглый (УП-1, УП-2, УП-3)



Узлы прохода серии «УП» изготавливаются из черной стали. Производим три модели: «УП-1» - без клапана, «УП-2» - клапан с ручным управлением, «УП-3» - с площадкой под электропривод. Исполнение «П»-плотное. Узлы прохода предназначены для установки в местах прохода металлических вентиляционных шахт через кровлю зданий промышленного назначения. Предназначены для транспортировки воздуха и химически неагрессивных сред с температурой до 80 °С и относительной влажностью до 60%. Окрашены в грунт ГФ О1. Серый или коричневый цвет на выбор клиента.



БЕЗ КЛАПАНА

| Исп. | Модель | D, мм | m, кг |
|---------------------------------|--------|-------|-------|
| Без кольца для сбора конденсата | УП1 | 200 | 83 |
| | УП1-01 | 250 | 95 |
| | УП1-02 | 280 | 96,5 |
| | УП1-03 | 315 | 98,5 |
| | УП1-04 | 400 | 121,5 |
| | УП1-05 | 450 | 124 |
| | УП1-06 | 500 | 127 |
| | УП1-07 | 630 | 165 |
| | УП1-08 | 710 | 169 |
| | УП1-09 | 800 | 236,5 |
| | УП1-10 | 1000 | 246,5 |
| | УП1-11 | 1250 | 261,5 |
| | УП1-12 | 200 | 84,5 |
| | УП1-13 | 250 | 95,5 |
| | УП1-14 | 280 | 97,5 |
| УП1-15 | 315 | 99,5 | |
| С кольцом для сбора конденсата | УП1-16 | 400 | 123 |
| | УП1-17 | 450 | 125,5 |
| | УП1-18 | 500 | 128,5 |
| | УП1-19 | 630 | 166,5 |
| | УП1-20 | 710 | 171 |
| | УП1-21 | 800 | 238,5 |
| | УП1-22 | 1000 | 249 |
| | УП1-23 | 1250 | 265 |

С КЛАПАНОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

| Исп. | Модель | D, мм | m, кг |
|---------------------------------|--------|-------|-------|
| Без кольца для сбора конденсата | УП2 | 200 | 84,5 |
| | УП2-01 | 250 | 95,5 |
| | УП2-02 | 280 | 97,5 |
| | УП2-03 | 315 | 99,5 |
| | УП2-04 | 400 | 123 |
| | УП2-05 | 450 | 125,5 |
| | УП2-06 | 500 | 128,5 |
| | УП2-07 | 630 | 166,5 |
| | УП2-08 | 710 | 171 |
| | УП2-09 | 800 | 238,5 |
| | УП2-10 | 1000 | 249 |
| | УП2-11 | 1250 | 265 |
| | УП2-12 | 200 | 84,5 |
| | УП2-13 | 250 | 95,5 |
| | УП2-14 | 280 | 97,5 |
| УП2-15 | 315 | 99,5 | |
| С кольцом для сбора конденсата | УП2-16 | 400 | 123 |
| | УП2-17 | 450 | 125,5 |
| | УП2-18 | 500 | 128,5 |
| | УП2-19 | 630 | 166,5 |
| | УП2-20 | 710 | 171 |
| | УП2-21 | 800 | 238,5 |
| | УП2-22 | 1000 | 249 |
| | УП2-23 | 1250 | 265 |

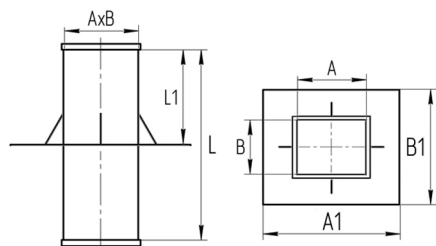
С КЛАПАНОМ И ПЛОЩАДКОЙ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

| Исп. | Модель | D, мм | m, кг |
|---------------------------------|--------|-------|-------|
| Без кольца для сбора конденсата | УП3 | 200 | 74,5 |
| | УП3-01 | 250 | 77,9 |
| | УП3-02 | 280 | 79,5 |
| | УП3-03 | 315 | 82,6 |
| | УП3-04 | 400 | 113,5 |
| | УП3-05 | 450 | 116,2 |
| | УП3-06 | 500 | 119,3 |
| | УП3-07 | 630 | 157,1 |
| | УП3-08 | 710 | 152 |
| | УП3-09 | 800 | 155,2 |
| | УП3-10 | 1000 | 238,3 |
| | УП3-11 | 1250 | 253,2 |
| | УП3-12 | 200 | 75 |
| | УП3-13 | 250 | 78,7 |
| | УП3-14 | 280 | 80,3 |
| УП3-15 | 315 | 83,5 | |
| С кольцом для сбора конденсата | УП3-16 | 400 | 114,6 |
| | УП3-17 | 450 | 117,6 |
| | УП3-18 | 500 | 120,7 |
| | УП3-19 | 630 | 158,9 |
| | УП3-20 | 710 | 164 |
| | УП3-21 | 800 | 167 |
| | УП3-22 | 1000 | 241,3 |
| | УП3-23 | 1250 | 257,2 |

Узел прохода прямоугольный



Узел прохода прямоугольного сечения изготавливается из оцинкованной, нержавеющей и черной стали. Предназначен для прохода через мягкую кровлю и установки на ней, например, дефлекторов или крышных зонтов. Исполнение «П» - плотное. Окрашены в грунт ГФ О1. Серый или коричневый цвет на выбор клиента.



Параметры изделия:

$L=1000$ мм;
 $A1=A + 400$ мм;
 $B1=B + 400$ мм;

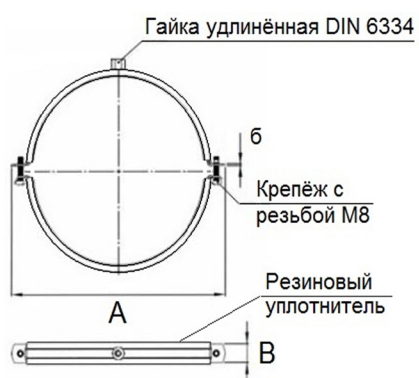
| Размер, № | а, мм | В, мм | толщ. изол., мм | Масса, кг |
|-----------|-------|-------|-----------------|-----------|
| 3 | 300 | 200 | 50 | 17 |
| 4 | 400 | 300 | 50 | 23 |
| 5 | 500 | 400 | 50 | 30 |
| 6 | 600 | 500 | 50 | 38 |
| 7 | 700 | 600 | 50 | 44 |
| 8 | 800 | 700 | 50 | 51 |
| 9 | 900 | 800 | 50 | 60 |
| 10 | 1000 | 900 | 50 | 66 |
| 11 | 1100 | 1000 | 50 | 73 |
| 12 | 1200 | 1100 | 50 | 83 |

УП-МК-3



Хомут обжимной для круглых воздуховодов

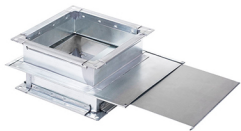
Изделие состоит из двух частей соединенных болтами, каждая часть изолирована от воздуховода резиновым уплотнителем специального профиля. Монтажная гайка приварена на контактную сварку по ГОСТ 15878-79. Исполнение «П» - плотное.



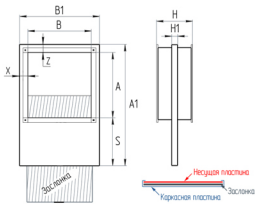
| Условный диаметр | А, мм | Гайка |
|------------------|-------|-------|
| 100 | 144 | М8 |
| 125 | 169 | |
| 140 | 184 | |
| 160 | 204 | |
| 180 | 224 | |
| 200 | 244 | |
| 225 | 269 | |
| 250 | 294 | |
| 280 | 324 | |
| 315 | 359 | |
| 355 | 399 | |
| 400 | 444 | |
| 450 | 494 | |
| 500 | 544 | |



Шибер прямоугольный



Шибер для вентиляции, или шиберная задвижка – устройство, обеспечивающее возможность сужения сечения или полного перекрытия вентиляционного канала. С его помощью можно перераспределять направление потоков, а также изменять объем проходящей по воздуховоду среды и регулировать параметры микроклимата в помещении. Полиуретановая герметизация. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



200x200-160-0,5-20

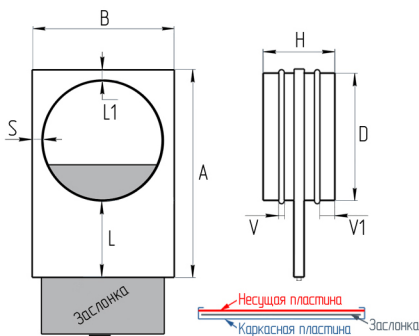
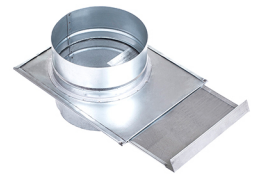
размер шины, мм
толщина стали, мм
длина L, мм
габариты АxВ, мм

| Размер, мм | А | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-----|
| | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1250 | |
| В | 100 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | | | | |
| | 150 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | | | |
| | 200 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | | |
| | 250 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | |
| | 300 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 400 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 500 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 600 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 800 | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 1000 | | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 1200 | | | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| | 1250 | | | | | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |



Шибер круглый

Шибер для вентиляции, или шиберная задвижка – устройство, обеспечивающее возможность сужения сечения или полного перекрытия вентиляционного канала. С его помощью можно перераспределять направление потоков, а также изменять объем проходящей по воздуховоду среды и регулировать параметры микроклимата в помещении. Исполнение «П» - плотное.



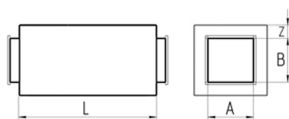
| D | A | B | L | S | толщина | Масса, кг |
|-----|-----|------|-----|----|---------|-----------|
| 100 | 150 | 200 | 75 | 25 | 0,5 | 0,73 |
| 125 | 175 | 250 | 100 | 25 | 0,5 | 0,99 |
| 140 | 190 | 265 | 100 | 25 | 0,5 | 1,11 |
| 160 | 210 | 285 | 100 | 25 | 0,5 | 1,28 |
| 180 | 230 | 305 | 100 | 25 | 0,5 | 1,44 |
| 200 | 250 | 325 | 100 | 25 | 0,5 | 1,62 |
| 225 | 275 | 375 | 125 | 25 | 0,5 | 1,97 |
| 250 | 310 | 405 | 125 | 30 | 0,5 | 2,31 |
| 280 | 340 | 435 | 125 | 30 | 0,5 | 2,64 |
| 315 | 375 | 500 | 155 | 30 | 0,5 | 3,21 |
| 355 | 415 | 540 | 155 | 30 | 0,5 | 3,72 |
| 400 | 480 | 630 | 190 | 40 | 0,5 | 4,83 |
| 450 | 530 | 680 | 190 | 40 | 0,5 | 5,59 |
| 500 | 580 | 790 | 250 | 40 | 0,5 | 6,92 |
| 560 | 640 | 850 | 250 | 40 | 0,5 | 7,99 |
| 630 | 710 | 985 | 315 | 40 | 0,5 | 10,89 |
| 710 | 790 | 1065 | 315 | 40 | 0,7 | 14,20 |
| 800 | 900 | 1250 | 400 | 50 | 0,7 | 18,60 |

100-180-0,5-НП

НП-ниппельное
 ФЛ-фланцевое
 тип соединения
 толщина стали t, мм
 длина L, мм
 диаметр D, мм



Шумоглушитель ГТП



Параметры изделия:
 L=1000 мм,
 Z=50, 100 мм.

ГТП 200x100-900

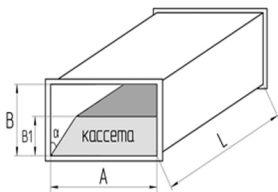
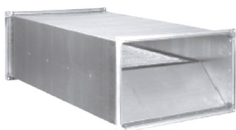


Шумоглушитель ГТП представляет собой короб, в стенках которого установлен звукопоглощающий материал, ограждённый перфорированной сеткой. Длина стандартного изделия составляет 600/900 мм. Монтаж осуществляется за счет фланцевого соединения.

| Внутреннее сечение глушителя | Расчетная длина, мм | Снижение уровней звуковой мощности (дБ) пластинчатыми глушителями в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц | | | | | | | |
|------------------------------|---------------------|---|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
| 200×100 | 600 | 2 | 7 | 10 | 18 | 20 | 16 | 10 | 8 |
| | 900 | 3 | 11 | 18 | 32 | 35 | 29 | 18 | 13 |
| 300×200 | 600 | 1 | 5 | 8 | 17 | 15 | 9 | 7 | 6 |
| | 900 | 1,5 | 7 | 14 | 28 | 26 | 16 | 11 | 9 |
| 400×200 | 600 | 1 | 4 | 6 | 14 | 12 | 8 | 6 | 4 |
| | 900 | 1,5 | 6 | 11 | 25 | 22 | 13 | 10 | 7 |
| 400×300 | 600 | 0,5 | 3 | 5 | 13 | 11 | 7 | 4 | 3 |
| | 900 | 1 | 4,5 | 8 | 21 | 19 | 12 | 6 | 5 |
| 400×400 | 600 | 0,5 | 2 | 4 | 12 | 8 | 5 | 4 | 3 |
| | 900 | 1 | 3 | 7 | 20 | 15 | 9 | 6 | 5 |

| Модель | а, мм | б, мм | А, мм | В, мм | Л, мм | т, кг |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ГТП 1-1 | 200 | 100 | 400 | 300 | 980 | 18,8 |
| ГТП 1-2 | 300 | 200 | 500 | 400 | 980 | 26,2 |
| ГТП 1-3 | 400 | 200 | 600 | 400 | 980 | 29,6 |
| ГТП 1-4 | 400 | 300 | 600 | 500 | 980 | 33,7 |
| ГТП 1-5 | 400 | 400 | 600 | 600 | 980 | 37,3 |
| ГТП 2-1 | 200 | 100 | 400 | 300 | 480 | 11,2 |
| ГТП 2-2 | 300 | 200 | 500 | 400 | 480 | 15,6 |
| ГТП 2-3 | 400 | 200 | 600 | 400 | 480 | 18,1 |
| ГТП 2-4 | 400 | 300 | 600 | 500 | 480 | 20,4 |
| ГТП 2-5 | 400 | 400 | 600 | 600 | 480 | 22,2 |

Шумоглушитель ГТПи



$L=1000$ мм;
 $B1=1/2*B$;
угол $\alpha=45$.

ГТПи 200x100-900

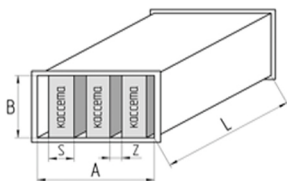
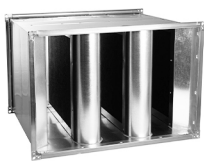


Шумоглушители ГТПи применяется для снижения аэродинамического шума в вентиляционной системе. В качестве шумопоглощающего материала используется негорючая минеральная вата. Материал изготовления – оцинкованная сталь.

| Тип | Расчетная длина, мм | Снижение уровней звуковой мощности (дБ) трубчатыми глушителями прямоугольного сечения | | | | | | | |
|-------------|---------------------|---|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц | | | | | | | |
| | | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
| ГТПи 30-15 | 600 | 1 | 4 | 9 | 11 | 15 | 15 | 11 | 11 |
| | 900 | 2 | 7 | 15 | 18 | 25 | 25 | 19 | 19 |
| ГТПи 40-20 | 600 | 1 | 3 | 5 | 9 | 14 | 10 | 7 | 6 |
| | 900 | 1 | 5 | 9 | 15 | 23 | 16 | 12 | 10 |
| ГТПи 50-25 | 600 | 2 | 6 | 6 | 15 | 15 | 12 | 9 | 7 |
| | 900 | 3 | 10 | 15 | 25 | 25 | 20 | 15 | 12 |
| ГТПи 50-30 | 600 | 1,5 | 5 | 9 | 12 | 19 | 10 | 8 | 7 |
| | 900 | 2 | 8 | 15 | 20 | 31 | 17 | 14 | 11 |
| ГТПи 60-30 | 600 | 1,5 | 5 | 9 | 12 | 19 | 10 | 8 | 7 |
| | 900 | 2 | 8 | 15 | 20 | 31 | 17 | 14 | 11 |
| ГТПи 60-35 | 600 | 1 | 4 | 8 | 10 | 11 | 8 | 6 | 5 |
| | 900 | 2 | 7 | 13 | 17 | 18 | 13 | 10 | 8 |
| ГТПи 70-40 | 600 | 1 | 4 | 7 | 8 | 8 | 6 | 5 | 4 |
| | 900 | 2 | 7 | 11 | 14 | 14 | 10 | 8 | 6 |
| ГТПи 80-50 | 600 | 1 | 4 | 5 | 6 | 7 | 5 | 4 | 2 |
| | 900 | 1,5 | 6 | 8 | 10 | 11 | 8 | 6 | 3 |
| ГТПи 100-50 | 600 | 1 | 4 | 5 | 6 | 7 | 5 | 4 | 2 |
| | 900 | 1,5 | 6 | 8 | 10 | 11 | 8 | 6 | 3 |

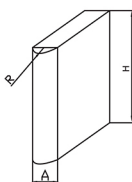
| Тип | L, мм | H, мм | C, мм | Тип | L, мм | H, мм | C, мм |
|----------------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|
| ГТПи 30-15/90 | 300 | 150 | 900 | ГТПи 30-15/60 | 300 | 150 | 600 |
| ГТПи 40-20/90 | 400 | 200 | | ГТПи 40-20/60 | 400 | 200 | |
| ГТПи 50-25/90 | 500 | 250 | | ГТПи 50-25/60 | 500 | 250 | |
| ГТПи 50-30/90 | 500 | 300 | | ГТПи 50-30/60 | 500 | 300 | |
| ГТПи 60-30/90 | 600 | 300 | | ГТПи 60-30/60 | 600 | 300 | |
| ГТПи 60-35/90 | 600 | 350 | | ГТПи 60-35/60 | 600 | 350 | |
| ГТПи 70-40/90 | 700 | 400 | | ГТПи 70-40/60 | 700 | 400 | |
| ГТПи 80-50/90 | 800 | 500 | | ГТПи 80-50/60 | 800 | 500 | |
| ГТПи 100-50/90 | 1 000 | 500 | | ГТПи 100-50/60 | 1 000 | 500 | |

Шумоглушитель пластинчатый



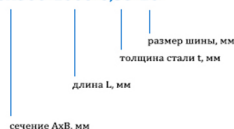
Параметры изделия:

L=1000 мм;
 S=100 мм при A < 1200;
 S=200 мм при A > 1200;
 Z=50, 100, 200 мм в зависимости от параметра A;
 толщина металла кассеты – 0,7 мм;



по умолчанию кассеты шумоглушителя оснащены обтекателями

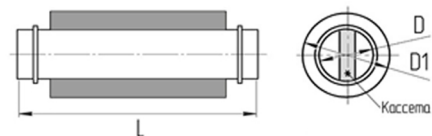
800X500-1000-0,55-20



Шумоглушители пластинчатые используются для снижения аэродинамического шума, создаваемого приточными установками, вентиляторами, и другим оборудованием в системе. Изготавливаются из оцинкованной, нержавеющей, и черной стали. По запросу клиента возможно производство нестандартных конфигураций: горизонтальное размещение пластин, количество пластин, изменение длины и угла. Исполнение «П» - плотное.

| Модель | a, мм | b, мм | г, мм | Модель | A, мм | B, мм | L, мм |
|--------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|
| ОП 1-1 | 100 | 500 | 50 | ГП 1-1 | 800 | 500 | 1000 |
| ОП 1-2 | 100 | 750 | 50 | ГП 1-2 | 1200 | 500 | 1000 |
| ОП 1-3 | 100 | 1000 | 50 | ГП 1-3 | 1600 | 500 | 1000 |
| ОП 2-1 | 200 | 500 | 100 | ГП 2-1 | 800 | 1000 | 1000 |
| ОП 2-2 | 200 | 750 | 100 | ГП 2-2 | 1200 | 1000 | 1000 |
| ОП 2-3 | 200 | 1000 | 100 | ГП 2-3 | 1600 | 1000 | 1000 |
| ОП 3-1 | 400 | 500 | 200 | ГП 2-4 | 2000 | 1000 | 1000 |
| ОП 3-2 | 400 | 750 | 200 | ГП 3-1 | 800 | 1500 | 1000 |
| ОП 3-3 | 400 | 1000 | 200 | ГП 3-2 | 1200 | 1500 | 1000 |
| | | | | ГП 3-3 | 1600 | 1500 | 1000 |
| | | | | ГП 4-1 | 800 | 2000 | 1000 |
| | | | | ГП 4-2 | 1200 | 2000 | 1000 |
| | | | | ГП 4-3 | 1600 | 2000 | 1000 |
| | | | | ГП 5-1 | 800 | 500 | 1500 |
| | | | | ГП 5-2 | 1200 | 500 | 1500 |
| | | | | ГП 5-3 | 1600 | 500 | 1500 |
| | | | | ГП 6-1 | 800 | 1000 | 1500 |
| | | | | ГП 6-2 | 1200 | 1000 | 1500 |
| | | | | ГП 6-3 | 1600 | 1000 | 1500 |
| | | | | ГП 6-4 | 2000 | 1000 | 1500 |
| | | | | ГП 7-1 | 800 | 1500 | 1500 |
| | | | | ГП 7-2 | 1200 | 1500 | 1500 |
| | | | | ГП 7-3 | 1600 | 1500 | 1500 |
| | | | | ГП 8-1 | 800 | 2000 | 1500 |
| | | | | ГП 8-2 | 1200 | 2000 | 1500 |
| | | | | ГП 8-3 | 1600 | 2000 | 1500 |

Шумоглушитель трубчатый



| D, мм | D1, мм | t рубашка, мм | t крышка, мм |
|-------|--------|---------------|--------------|
| 100 | 250 | 0,5 | 0,7 |
| 125 | 275 | | |
| 160 | 310 | | |
| 200 | 350 | | |
| 250 | 400 | | |
| 315 | 465 | | |
| 355 | 505 | | |
| 400 | 550 | | |
| 450 | 600 | | |
| 500 | 650 | | |
| 560 | 610 | | |
| 630 | 780 | | |
| 710 | 860 | | |
| 800 | 950 | | |
| 900 | 1050 | 0,7 | 0,9 |
| 1000 | 1150 | | |
| 1250 | 1400 | | |

| D, мм | D1, мм | L, мм | A, мм | Шумопоглощающая кассета |
|-------|--------|---------|-------|-------------------------|
| 100 | 250 | 600/900 | 40 | НЕТ* |
| 125 | 275 | | | |
| 160 | 310 | | | |
| 200 | 350 | | | |
| 250 | 400 | | | |
| 315 | 465 | | | |
| 400 | 550 | | | |
| 500 | 650 | | | |
| 630 | 780 | | | |
| 800 | 950 | | | |
| 1000 | 1150 | 60 | ДА* | |
| 1250 | 1400 | | | |

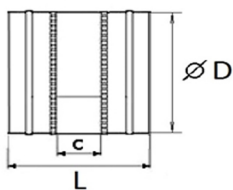
Шумоглушитель трубчатый изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали. Стеклоткань 3/2-200(100). Изоляция «URSA» M15 50 мм. Исполнение «П» - плотное. По запросу клиента возможно изготовление изделий промежуточного диаметра и изделий нестандартной длины.

| d, мм | D, мм | L, мм | Эффективность глушителя длиной 1 м | | | | | | | |
|-------|-------|-------|------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |
| 100 | 220 | 500 | 4,3 | 11 | 17,5 | 26,9 | 30 | 41,1 | 61,3 | 30,8 |
| | 220 | 1000 | 5,9 | 16 | 25,5 | 38,1 | 41 | 56,3 | 90,5 | 42,1 |
| | 320 | 500 | 5,8 | 13 | 20 | 40,5 | 42 | 65,6 | 63 | 38,4 |
| | 320 | 1000 | 7,9 | 18 | 28 | 58,5 | 67 | 90 | 93 | 52,6 |
| 125 | 245 | 500 | 3,7 | 11,6 | 11,2 | 21,5 | 20,2 | 27,3 | 60,1 | 28,7 |
| | 245 | 1000 | 5,1 | 15,8 | 15,6 | 30,5 | 29,5 | 41 | 83,7 | 39,3 |
| | 345 | 500 | 5,4 | 14,2 | 24,6 | 33,1 | 9,5 | 50,5 | 54 | 30,1 |
| | 345 | 1000 | 7,4 | 19,5 | 33,6 | 48,8 | 13,4 | 71,6 | 74 | 42,1 |
| 160 | 280 | 500 | 3,2 | 11,1 | 13,4 | 16,8 | 23,3 | 45 | 22 | 12,4 |
| | 280 | 1000 | 4,3 | 15,2 | 32,8 | 23 | 32 | 65 | 31 | 17 |
| | 380 | 500 | 4,6 | 14,5 | 24,9 | 28,9 | 40,5 | 41,3 | 24 | 12,2 |
| | 380 | 1000 | 6,3 | 19,8 | 34,1 | 41,8 | 56 | 57,9 | 32,9 | 16,9 |
| 200 | 320 | 500 | 2,7 | 10,6 | 13,8 | 13 | 18,5 | 36,5 | 18,2 | 10 |
| | 320 | 1000 | 3,7 | 14,5 | 19 | 18 | 26 | 52 | 25 | 14 |
| | 420 | 500 | 4 | 13,1 | 19,5 | 24 | 32,7 | 33,5 | 19,1 | 9,5 |
| | 420 | 1000 | 5,5 | 17,9 | 27,3 | 33,5 | 44,9 | 46,5 | 26,4 | 13,6 |
| 250 | 370 | 500 | 2,2 | 10 | 10,9 | 10,8 | 14 | 30,1 | 14,6 | 8 |
| | 370 | 1000 | 3,1 | 13,8 | 15 | 15 | 20 | 42 | 20 | 11 |
| | 470 | 500 | 3,6 | 11,5 | 15,8 | 19 | 26 | 26,5 | 15 | 7,5 |
| | 470 | 1000 | 5 | 16,3 | 21,8 | 26,7 | 35,8 | 37 | 21 | 10,8 |
| 280 | 500 | 500 | 3,3 | 11,2 | 17 | 22,5 | 24,5 | 13,5 | 6,9 | 4,2 |
| | 500 | 1000 | 4,6 | 15,7 | 23,9 | 31,9 | 33,1 | 18,8 | 9,7 | 6 |
| 315 | 535 | 500 | 3,6 | 12 | 14,7 | 20 | 21 | 11,1 | 5 | 3,3 |
| | 535 | 1000 | 5 | 17 | 21 | 28 | 29 | 16 | 8 | 5 |
| 400 | 620 | 500 | 2 | 9,5 | 11,7 | 16 | 16,5 | 9,7 | 5 | 3,1 |
| | 620 | 1000 | 2,8 | 13,6 | 16,7 | 22,4 | 23,2 | 13,2 | 6,8 | 4,2 |
| 500 | 720 | 1000 | 2,9 | 13,9 | 13,4 | 17,9 | 18,5 | 10,5 | 5,4 | 3,3 |
| 560 | 780 | 1000 | 2,7 | 13,6 | 11,9 | 16 | 16,5 | 9,4 | 4,8 | 3 |
| 630 | 850 | 1000 | 2,5 | 13,3 | 10,6 | 14,2 | 14,7 | 8,4 | 4,3 | 2,7 |
| 710 | 930 | 1000 | 2,3 | 13 | 9,4 | 12,6 | 13 | 7,3 | 3,8 | 2,4 |
| 800 | 1020 | 1000 | 2,1 | 12,5 | 9 | 12,2 | 12,5 | 7 | 3,5 | 2,3 |

Гибкая вставка круглая



Гибкие вставки применяются при перемещении воздуха не содержащего агрессивных примесей. Вставки можно применять при температурах окружающего воздуха от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$. Конструктивно гибкая вставка для вентиляции состоит из двух жестких частей, которые служат для подсоединения к трубе и патрубку вентилятора, и расположенной между ними третьей, изготавливаемой из эластичного воздухопроницаемого материала. Именно последняя обеспечивает гашение вибраций оборудования. Исполнение «П» - плотное.



500-45x65x45-НП

НП - нипельное
ФЛ - фланцевое

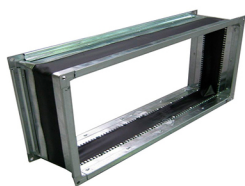
размер вставки L, мм

диаметр D, мм

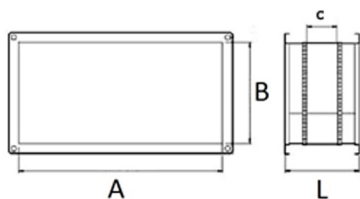
| № | Типоразмер | D, мм | D1, мм | Lmax, мм | Lmin, мм | d, мм | n, шт |
|---|------------|-------|--------|----------|----------|-------|-------|
| 1 | 2 | 260 | 245 | 170 | 105 | 215 | 6 |
| 2 | 2,5 | 305 | 290 | 170 | 105 | 255 | 8 |
| 3 | 3,15 | 370 | 355 | 170 | 105 | 315 | 8 |
| 4 | 4 | 450 | 440 | 170 | 105 | 405 | 8 |
| 5 | 5 | 550 | 535 | 170 | 105 | 500 | 8 |
| 6 | 6,3 | 680 | 665 | 170 | 105 | 630 | 8 |
| 7 | 8 | 860 | 840 | 170 | 105 | 805 | 8 |
| 8 | 10 | 1050 | 1040 | 210 | 140 | 1000 | 8 |
| 9 | 12,5 | 1335 | 1310 | 210 | 140 | 1280 | 8 |



Гибкая вставка прямоугольная



Гибкие вставки применяются при перемещении воздуха не содержащего агрессивных примесей. Вставки можно применять при температурах окружающего воздуха от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$. Конструкция гибкой прямоугольной вставки – 2 фланца (в основном из резиновых шин), которые соединены изолирующим материалом. В зависимости от пожеланий клиента фланцы могут иметь разные размеры. Тканевая вставка изготавливается из пластифицированного капрона или неопрена. Усиленная шина. Способы крепления шины в стандарте - точечная сварка. По требованию клиента - возможно крепление шины на саморезы или пуклевку. Исполнение «П» - плотное.



300x300-45x65x45-НП

НП - ниппельное
ФЛ - фланцевое

размер вставки L, мм

сечение, АxВ, мм

| № | Типоразмер | D, мм | D1, мм | Lmax, мм | Lmin, мм | d, мм | п, шт |
|---|------------|-------|--------|----------|----------|-------|-------|
| 1 | 2 | 260 | 245 | 170 | 105 | 215 | 6 |
| 2 | 2,5 | 305 | 290 | 170 | 105 | 255 | 8 |
| 3 | 3,15 | 370 | 355 | 170 | 105 | 315 | 8 |
| 4 | 4 | 450 | 440 | 170 | 105 | 405 | 8 |
| 5 | 5 | 550 | 535 | 170 | 105 | 500 | 8 |
| 6 | 6,3 | 680 | 665 | 170 | 105 | 630 | 8 |
| 7 | 8 | 860 | 840 | 170 | 105 | 805 | 8 |
| 8 | 10 | 1050 | 1040 | 210 | 140 | 1000 | 8 |
| 9 | 12,5 | 1335 | 1310 | 210 | 140 | 1280 | 8 |

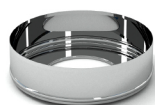




Изделия из нержавеющей стали

Для производства воздуховодов из нержавеющей стали используют хромистую, хромоникелевую и хромомарганцевоникелевую сталь. Наиболее распространенные марки AISI 316, AISI 430, AISI 304. Их общим характерным признаком является высокое содержание хрома (более 12%), образующего защитный оксидный слой на поверхности материала. Именно это обеспечивает основное достоинство воздуховодов из нержавеющей стали – высокую степень защиты от коррозии, в том числе в агрессивной среде.

Изделия из нержавеющей стали



Производим широкий спектр вентиляционных изделий из нержавеющей стали марок: AISI 430, AISI 304, AISI 306, AISI 321. По типу изделия – прямой участок, фасонная деталь, нестандартное изделие. По типу соединения – фланцевое, ниппельное. По способу сборки – сварка, на замках.

| Марка стали | Характеристики | Применение |
|-------------|--|---|
| AISI 304 | Высокая прочность при низких температурах. Поддается электрополировке, санитарной обработке и дезинфекции, материал устойчив к действию кислот содержащихся в пищевых продуктах. Аустенитная, с низким содержанием углерода | Используется в установках для пищевой, химической, текстильной, нефтяной, фармацевтической и бумажной промышленности. |
| AISI 430 | AISI430 представляет собой низкоуглеродистую сталь, которая отличается повышенной устойчивостью к коррозии и процессам окисления. | Для пищевых производств, машиностроительная область, химическая промышленность, производство деталей для бытовой техники. Лучше всего подходит для использования в тех условиях, где риск коррозии минимален, а температуры умеренны. |
| AISI 316 | Улучшенная версия стали AISI 304 с добавлением 2.5% молибдена, который делает ее особенно устойчивой к воздействию коррозии. Технические свойства этой стали при высоких температурах гораздо лучше, чем у аналогичных сталей, не содержащих молибден. | Используется в производстве оборудования для химической промышленности, а также для производства изделий используемых в агрессивных средах, таких как, например, морская вода холодных морей. |
| AISI 321 | Хромоникелевая сталь с добавкой титана (Ti), особенно рекомендуется в изготовлении сварных конструкций и для использования при температурах между 400 и 800 °С. Устойчива к коррозии. | Оборудование для нефтеперерабатывающей промышленности, химическое оборудование и оборудование, устойчивое к высоким температурам. Также применяется для изготовления сварного оборудования в разных отраслях промышленности |

Изделия из нержавеющей стали

Характеристики марок сталей стандарта AISI

| Стандарты нержавеющей стали | | | | Содержание легирующих элементов, % | | | | | | |
|-----------------------------|--------|-------|-----------------|------------------------------------|-----|------|-----------|-----------|---------|---------|
| * | DIN | AISI | ГОСТ | C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Ti |
| C1 | 1.4021 | 420 | 20X13 | 0,2 | 1,5 | 1 | 12,0-14,0 | | | |
| F1 | 1.4016 | 430 | 12X17 | 0,08 | 1 | 1 | 16,0-18,0 | | | |
| A2 | 1.4301 | 304 | 12X18H9 | 0,07 | 2 | 0,75 | 18,0-19,0 | 8,0-10,0 | | |
| | 1.4948 | 304H | 08X18H10 | 0,08 | 2 | 0,75 | 18,0-20,0 | 8,0-10,5 | | |
| | 1.4306 | 304L | 03X18H11 | 0,03 | 2 | 1 | 18,0-20,0 | 10,0-12,0 | | |
| A3 | 1.4541 | 321 | 08X18H10T | 0,08 | 2 | 1 | 17,0-19,0 | 9,0-12,0 | | 5xC-0,7 |
| A4 | 1.4401 | 316 | 03X17H14M2 | 0,08 | 2 | 1 | 16,0-18,0 | 10,0-14,0 | 2,0-2,5 | |
| | 1.4435 | 316S | 03X17H14M3 | 0,08 | 2 | 1 | 16,0-18,0 | 12,0-14,0 | 2,5-3,0 | |
| | 1.4404 | 316L | 03X17H14M3 | 0,03 | 2 | 1 | 17,0-19,0 | 10,0-14,0 | 2,0-3,0 | |
| A5 | 1.4571 | 316Ti | 08X17H13M2 T | 0,08 | 2 | 0,75 | 16,0-18,0 | 11,0-12,5 | 2,0-3,0 | 5xC-0,8 |
| | 1.4845 | 310S | 20X23H18 | 0,08 | 2 | 0,75 | 24,0-26,0 | 19,0-21,0 | | |

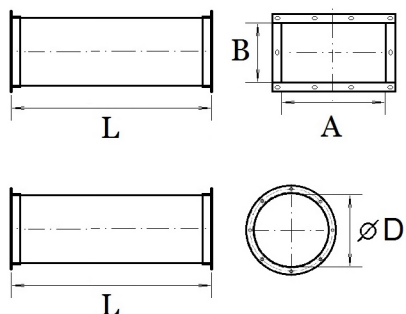


Изделия из черной стали

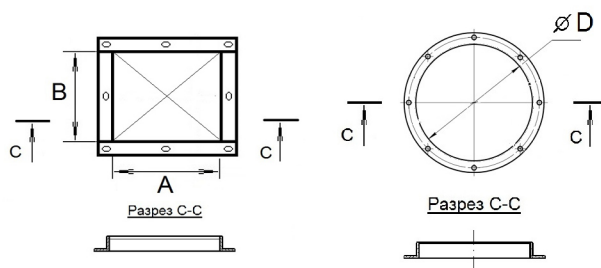
Воздуховоды из черной стали используют в системах вентиляции промышленных предприятий, а также в системах аспирации, где технологический процесс предполагает образование большого количества твердых частиц, попадание которых в рабочую зону недопустимо или нежелательно. Эти фрагменты удаляются по отдельному каналу вместе с потоком воздуха, при этом к нему предъявляются повышенные требования с точки зрения прочности.

Изделия из черной стали

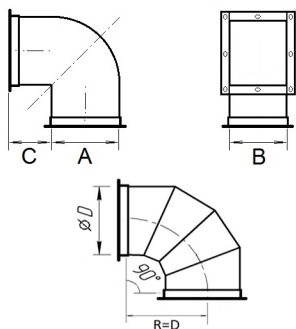
Воздуховод



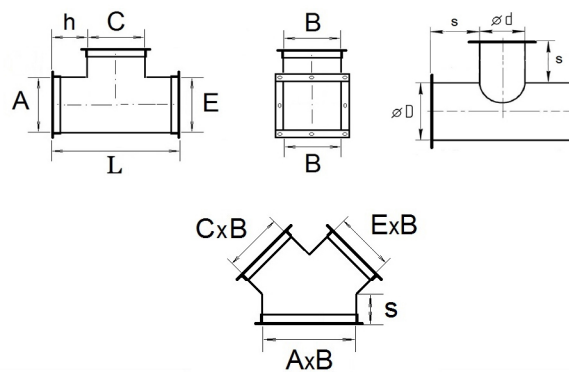
Заглушка



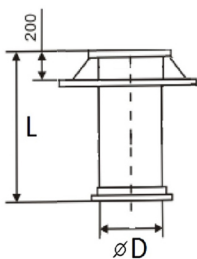
Отвод



Тройник



Узел прохода



Окраска – 2 слоя

Грунт – ГФ 01

Серый и коричневый цвет

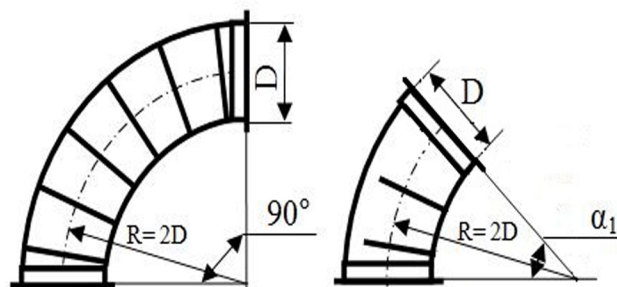


Аспирация

Производим фасонные части систем аспирации и пневмотранспорта

Фасонные части систем аспирации и пневмотранспорта

Отвод

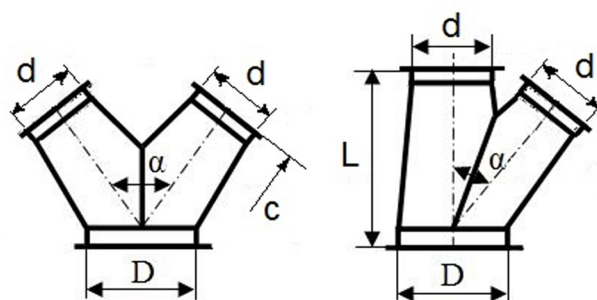


Параметры изделия:

$R = 1.5D; 2D; 2.5D; 3D$.

Стандартные значения угла: $15^\circ; 30^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$.

Тройник-штаны



Параметры изделия:

Значения угла и длин патрубков подбираются исходя из требований проекта.



Вентиляционные оборудование

Помимо производства широкого спектра вентиляционных изделий компания «Капитель вент» предлагает на выгодных условиях поставку вентиляционного оборудования ведущих мировых производителей.

Бренды -партнеры

 **DAIKIN**

 **Carrier**

Vaillant

 **LESSAR**

 **GRUNDFOS**

 **CLINT**

 **LENNOX**

 **Johnson
Controls**

 **systemair**

 **AERECO**

 **MITSUBISHI**

 **VENTS**

 **VKT**

 **VTS**

 **Swegon**

 **Navéka**

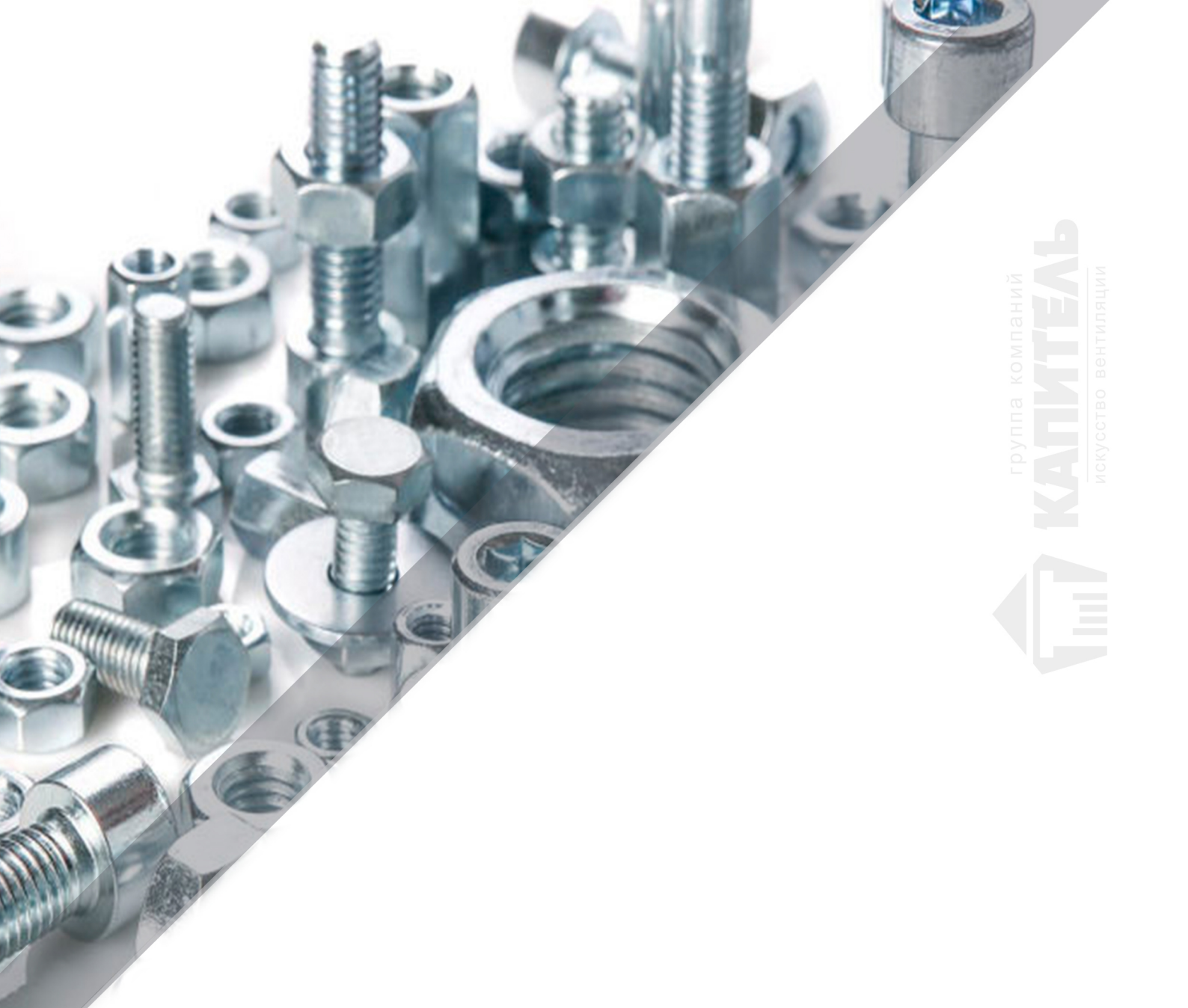
 **SALDA**

SAMSUNG

AUX

 **GREE**

Energolu 



Расходные материалы

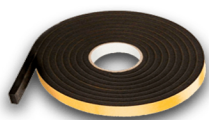
Для своих клиентов предлагаем максимально выгодные условия на поставку широкого спектра расходных материалов для монтажа вентиляционных систем. Ходовые позиции всегда в наличии на складе.

Расходные материалы

Анкеры



Лента уплотнительная



Профили



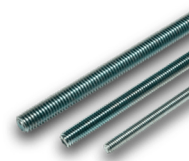
Перфолента



Саморезы



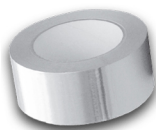
Шпильки



Диффузоры



Скотч алюминиевый



Гибкие
воздуховоды



Круг отрезной



Шайба



Хомут



Приглашаем Вас в гости!

Наш адрес: 196084, г. Санкт-Петербург,
ул. Заставская, д.7, литера Б, офис 31

Ждем Вас с понедельника по пятницу
с 9.00 до 18.00



Посетите наш сайт!



www.kapitel-vent.ru



+7 (812) 600 38 80
196084, г. Санкт-Петербург,
ул. Заставская, д.7, литера Б, офис 31

kapitel-vent.ru